TUDJA ÖN? 1

PORTWEST®

HOGYAN TESZTELJÜK A JÓL LÁTHATÓSÁGI RUHÁZATAINKAT AZ EN ISO 20471 ÉS A RIS-3279-TOM SZABVÁNYOKNAK MEGFELELŐEN?



Retroflektométerrel ellenőrizzük a fényvisszaverő szalag minden tekercsének teljesítményét. A retroflektométer két forgási szög együtthatóját méri. Az EN ISO 20471 szerint az eredmény nem lehet 330 alatt, de a Portwest-nél ragaszkodunk a 400 feletti eredményhez.



Spektrofotométer segítségével ellenőrizni lehet a kromatikus - "színintenzitást". Ezt azért használjuk, hogy minden szövettekercs megfeleljen az EN ISO 20471 és a RIS-3279-TOM követelményeinek.



A RIS nagyobb koncentrációt jelent a vasúti dolgozók részére, az általuk használt jól láthatósági narancs színű alapanyag által. Ez növeli a textíliák feltűnő jellegét és biztosítja, hogy a vasúti dolgozó láthatóbb legyen.

TUDJA ÖN? 2

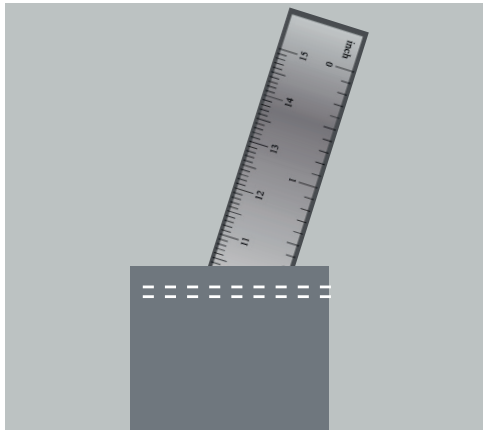
PORTWEST®

EN ISO 11611 VÉDŐRUHÁK HEGESZTÉSRE ÉS HASONLÓ MUNKÁKRA



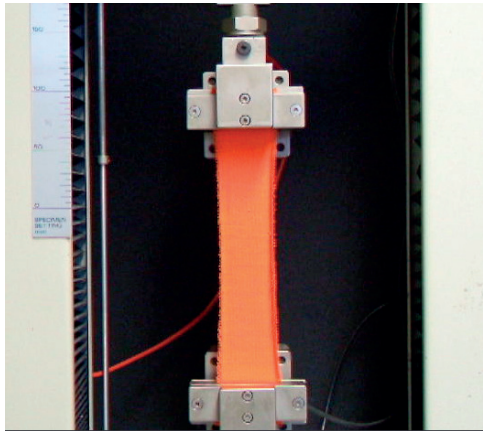
FEDETT ZSEBEK

Annak érdekében, hogy megfeleljen az EN ISO 11611 szabványnak, az összes külső zsebet le kell fedni, kivéve a derék alatti oldalsó zsebeket, amelyek a varrás előtt nem haladhatják meg a tíz fokot.



COLSTOK TARTÓ ZSEBEK

A colstok tartó zseb nyílása nem lehet nagyobb 75mm-nél és kizárólag a nadrág oldalvarrása mögött helyezkedhet el.



TÉPŐ- ÉS SZAKÍTÓSZILÁRDSÁG

Az EN ISO 11611 szerint a szakítószilárdságnak legalább 400N-nak kell lennie, míg a tépőszilárdságnak legalább 15N az 1. és 20N a 2. osztály esetében.



A Portwest bestseller FR50 cikkszámú terméke 50 mosás után legalább 500N szakítószilárdságú és legalább 25N tépőszilárdságú.

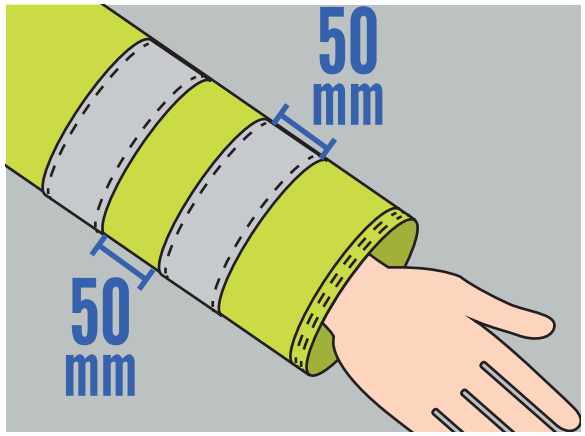
MINDEN EN 11611 MINŐSÍTÉSSEL RENDELKEZŐ PORTWEST TERMÉK MEGFELEL EZEKNEK A KÖVETELMÉNYEKNEK

TUDJA ÖN? 3

PORTWEST®

EN ISO 20471

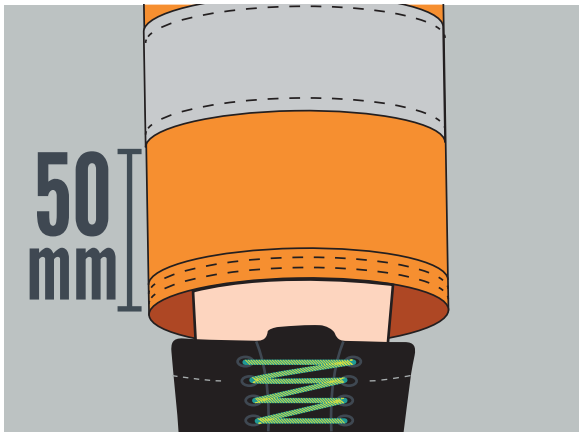
A RETRO-FÉNYVISSZAVERŐ SZALAGNAK A KÖVETKEZŐ PARAMÉTEREKNEK KELL MEGFELELNIE:



FÉNYVISSZAVERŐ SZALAG

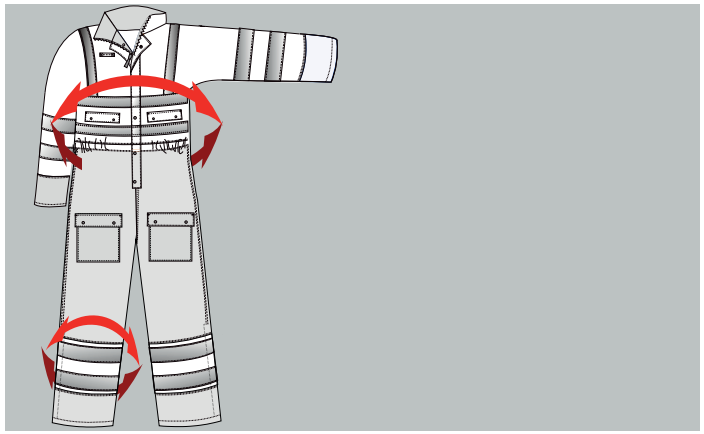
A fényvisszaverő szalagnak legalább 50 mm szélesnek kell lennie.

A fényvisszaverő szalagokat legalább 50 mm-es távolságban kell elhelyezni



TÁVOLSÁG AZ UJJVÉGTŐL?

A fényvisszaverő szalagot az ujj- vagy nadrágvégektől legalább 50 mm-re kell elhelyezni



A TELJES TEST KÖRÜL

A fényvisszaverő szalagnak körbe kell érnie a felsőtestet ill. a végtagokat.

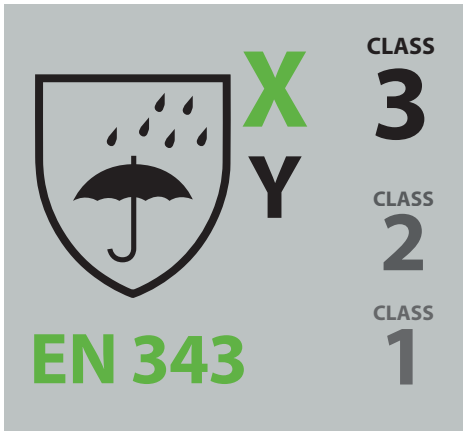
MINDEN PORTWEST JÓL LÁTHATÓSÁGI TERMÉK RETRO-FÉNYVISSZAVERŐ SZALAGGAL RENDELKEZIK A FENTIEKNEK MEGFELELŐEN

TUDJA ÖN? 4

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 343?







EN343

EN343 egy európai szabvány, ami meghatározza azokat a követelményeket és vizsgálati módszereket, ami a védőruházat anyagainak és varratainak viselkedésére vonatkozik a csapadékkal szemben (pl. víz, hópelyhek) köd és páratartalom. Vízállóság és vízpárával szembeni alapvető tulajdonságok vizsgálandóak.

MIT JELENT AZ X?

Az X a vízállóságot mutatja, aminek 3 osztálya van. A legmagasabb szint a 3.

MIT JELENT AZ Y?

Az Y a lélegzőképességet mutatja, aminek 3 osztálya van. A legmagasabb szint a 3.

MINDEN PORTWEST ESŐRUHÁZAT MEGFELEL AZ EN 343 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 5

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 342?



Példa:

S585
TÉLI OVERÁL
(345. oldal)

EN342 0.503 m2. K/W

Hideg elleni védőruházatra vonatkozó harmonizált európai szabvány. Meghatározza a követelményeket és a vizsgálati módszereket együttes és különálló ruhák esetén egyaránt (nedvesség, szél és a -5°C alatti léghőmérséklet kombinációjával jellemzett).

A használt paraméterek a következők:

EN 342

A = Hőszigetelés
B = Légáteresztő képesség (Class 1, 2 vagy 3)
C = Vízzel szembeni ellenállás (opcionális) (Class 1 vagy 2)

Álló viselő

Teljesítményszint		
	Viselő álló tevékenysége, 75 W/m2	
Szigetelés, Icle [m2. K/W]	**8 Óra**	**1 Óra**
0,310	11^0	-2^0
0,390	7^0	-10^0
0,470	3^0	-17^0
0,540	-3^0	-25^0
0,620	-7^0	-32^0

Példánk esetében egy S585 cikkszámú terméket viselő személy ruházata álló helyzetben (nem végez mozgással járó munkát) -17°C-ban 1 órán keresztül, +3°C-ban 8 órán keresztül a hőszigetelési értéket fenn tudja tartani.

Mozgó viselő

Teljesítményszint				
	Viselő mozgó tevékenysége			
Szigetelés, Icle [m2. K/W]	**Könnyű, 115 W/m2**		**Közepes, 170 W/m2**	
	8 h	1 h	8 h	1 h
0,310	-1^0	-15^0	-19^0	-32^0
0,390	-8^0	-25^0	-28^0	-45^0
0,470	-15^0	-35^0	-38^0	-58^0
0,540	-22^0	-44^0	-49^0	-70^0
0,620	-29^0	-54^0	-60^0	-83^0

Egy S585 cikkszámú terméket viselő személy ruházata könnyű mozgást végezve -35°C-ban 1 órán keresztül és -15°C-ban 8 órán keresztül a hőszigetelési értékeket fenn tudja tartani.

Egy S585 cikkszámú terméket viselő személy ruházata közepes mozgást végezve -58°C-ban 1 órán keresztül és -38°C-ban 8 órán keresztül a hőszigetelési értékeket fenn tudja tartani.

EN 342

Az alábbi Portwest modellek rendelkeznek EN342 minősítéssel:
S427, S426, S768, S766, RT27, S463, RT32, C468, S434, S485, S585, CS12, S461,S460, RT30, RT34, S433, S437, S360, S466, R460, S467, CS10,S482, S489, CS11

TUDJA ÖN? 6

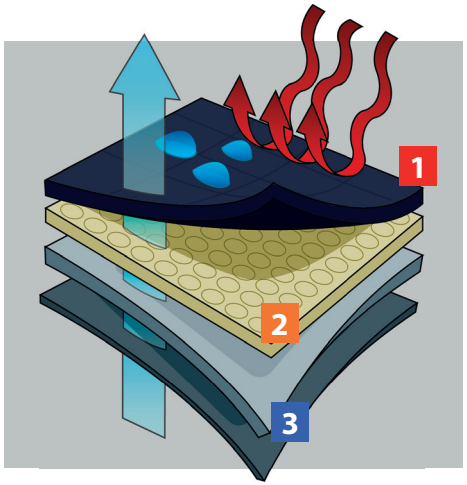
PORTWEST®

PORTWEST SOLAR TŰZOLTÓ RUHÁK



RETRO-FÉNYVISSZAVERŐ SZALAG

A Solar tűzoltó ruházatokon használt sárga / ezüst / sárga szalag két nagy teljesítményű alapanyagot tartalmaz: egy fluoreszkáló sárga anyagot a nappali láthatóság érdekében és egy fényvisszaverő csíkot az éjszakai vagy gyenge fényviszonyokhoz.

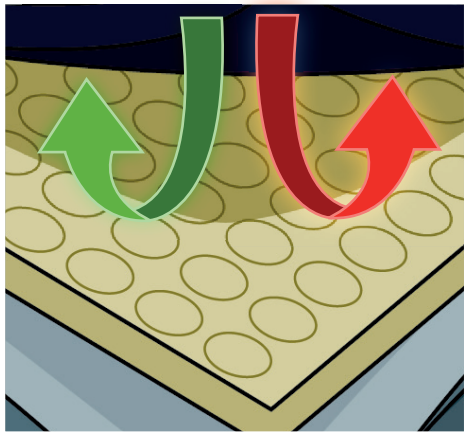


ALAPANYAG ÖSSZETÉTEL

1 Külső réteg - Véd a láng által okozott sérülésektől

2 Nedvességgátló réteg - a külső víz behatolásának meggátolása és a belső nedvességgőz kiszabadítása

3 Thermo réteg - hővédelem láng megközelítése esetén



BÉLÉS

A Solar 4000 & Solar 5000-ben használt PTFE légáteresztő réteg védelmet nyújt a vér útján terjedő kórokozókkal és testnedvekkel szemben.

BEVONATOK

A Solar 3000, 4000 és 5000, az EN469 2. szintnek megfelelő, vízálló védelmet nyújt.



IPARÁGAK: Repülőterek, öntödék, gyógyszergyárak, autógyárak, olaj- és gázipar, erőművek ÉS TŰZOLTÓSÁGOK.

A MÉLTÁN NÉPSZERŰ PORTWEST SOLAR TŰZOLTÓ RUHÁK JELLEMZŐI:

- Megnövelt kopásállóság és szakítószilárdság
- Anyagában lángálló, rendkívüli hőállóság
- Kiváló kényelem és tartósság

TUDJA ÖN? 7

PORTWEST®

EN 812:2012 MINŐSÍTETT BEÜTŐDÉS ELLENI SAPKÁK



BEÜTŐDÉS ELLENI VÉDELEM

Beütődés elleni sapkák célja, hogy megvédje viselőjének fejét a statikus tárgyakkal történő ütközések esetén (pl.: alacsony mennyezet vagy függő akadályok).





A vizsgálati eljárás során 250 mm magasságból, 5 kg súlyt ejtenek a beütődés ellen védő sapkára, melyet követően a maximálisan megengedhető továbbított erő 15 kN lehet. A hatásvizsgálatokat 30° és 60°-os, elölről és hátulról érkező hatásokat feltételezve hajtják végre.



BEHATOLÁS

A beütődés ellen védő sapkák további célja, hogy védelmet biztosítson az éles vagy kiálló fix tárgyakkal történő ütődések esetén is. (pl.: a sarkok vagy kiálló objektumok)



A behatolás vizsgálat egy alacsonyabb energiájú eljárást foglal magába, mely során 500 mm magasságból egy 500g-os éles súlyt ejtenek az ipari célra kialakított, fixen rögzített sapkára.

MINDEN PORTWEST BEÜTŐDÉS ELLENI SAPKA MEGFELEL AZ EN 812 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 8

PORTWEST®

AZ EN ISO 20471 HÁROM TE LJESÍTMÉNYSZINTTEL RENDELKEZIK:

EN ISO 20471

A 3 SZINT

Class 3: Legmagasabb szint

Class 2: Középszint

Class 1: Minimum szint



CLASS 3: LEGMAGASABB SZINT

A védelem legmagasabb szintje. Minden autópályán, repülőtéren vagy azok közelében dolgozó részére. Legalább 0,80 m2 háttéranyag és 0,20 m2 fényvisszaverő felület szükséges. (4m, 5cm széles fényvisszaverő szalag)



CLASS 2: KÖZÉPSZINT

Minden A és B típusú úton vagy közelében dolgozó részére, ideértve a sofőröket is. Legalább 0,50m2 háttéranyag és 0,13m2 fényvisszaverő felület szükséges. (2,60m, 5cm széles fényvisszaverő szalag)



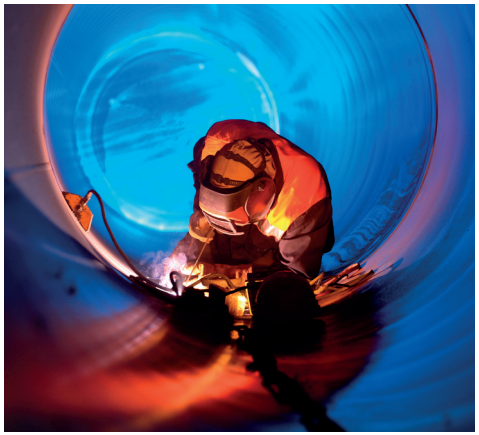
CLASS 1: MINIMUM SZINT

Minden közlekedési úton vagy közelében dolgozó részére, illetve magasabb kategóriájú védőruha kiegészítésére. Legalább 0,14 m2 háttéranyag és 0,10m2 fényvisszaverő felület szükséges. (2m, 5cm széles fényvisszaverő szalag)

TUDJA ÖN? 9

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN ISO 11611?



MI ELLEN VÉD?

A szabvány meghatározza azon védőruhák védelmi képességét, melyek védik viselőjét a hegesztés vagy hasonló eljárások alkalmazása közben (kivéve kézvédelem). A nemzetközi szabvány két osztályt határoz meg.



CLASS 1 VÉDELMI SZINT

A Class 1 minimális védelmi szint, mely védelmet nyújt kevésbé veszélyes hegesztési technikákkal és helyzetekkel szemben, melyek kisebb fröccsenésekkel és alacsonyabb sugárzó hővel járnak.



CLASS 2 VÉDELMI SZINT

A Class 2 magasabb védelmi szint, mely védelmet nyújt veszélyesebb hegesztési technikákkal és helyzetekkel szemben, melyek nagyobb fröccsenésekkel és magasabb sugárzó hővel járnak.



TESZTELÉS

Az EN ISO 11611: 2015 szabvány a következő paraméterekkel rendelkezik:

- Szakítószilárdság
- Tépőszilárdság
- Szakadás erősség
- Varrás erősség
- Mérettartás
- Bőrre vonatkozó követelmények
- Korlátozott lángterjedés (A1 + A2)
- Olvadt fémcseppek
- Hőátadás (sugárzás)
- Elektromos ellenállás

40 PORTWEST MODELL RENDELKEZIK EN ISO 11611:2015 MINŐSÍTÉSSEL

TUDJA ÖN? 10

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 13034

2005 + A1:2009 VÉDŐRUHÁZAT FOLYÉKONY VEGYSZEREK ELLEN



TELJESÍTMÉNY KÖVETELMÉNYEK

Folyékony vegyszerek ellen korlátozott védelmet nyújtó védőruházatra vonatkozó követelmények (Type 6 és Type PB [6] eszköz). A szabvány meghatározza a minimális követelményeket korlátozott használatú és korlátozottan újra használható teljesítményű vegyszerálló védőruhákra vonatkozóan.



HASZNÁLATI TERÜLETEK

Korlátozott teljesítményű kémiai védőruha alkalmazható esetleges könnyű permet expozíció, folyékony aeroszolok vagy alacsony nyomású, alacsony volumenű fröccsenése ellen, amennyiben molekuláris szintű teljes folyadékpermeációs gátra nincs szükség.



TYPE 6 KÖVETELMÉNYEK

A Type 6 vegyszerálló védőruháknak legalább a törzset és a végtagokat fedni és védeni kell. Például egy db overál vagy két részből álló ruha kapucnival vagy anélkül ill. lábfejvédővel vagy anélkül.



TYPE PB [6] KÖVETELMÉNYEK

Type PB [6] Részleges testvédelem, csak a test bizonyos részeit fedi és védi. Például kabátok, kötények, alkarvédők.

BIZTEX™ - VESZÉLYEK ELLENI VÉDELEM

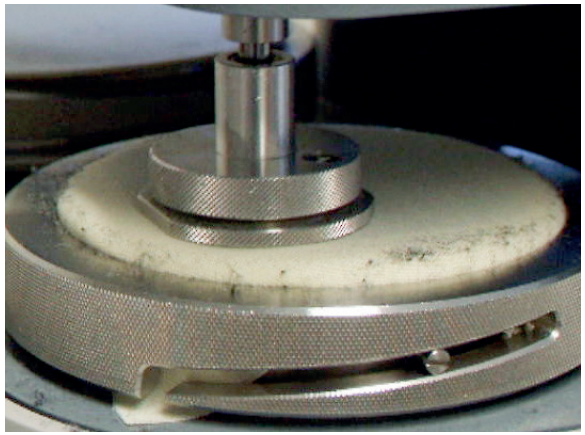
EN 13034 - A PORTWEST 36 MODELLEL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL AZ EN 13034 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 11

PORTWEST®

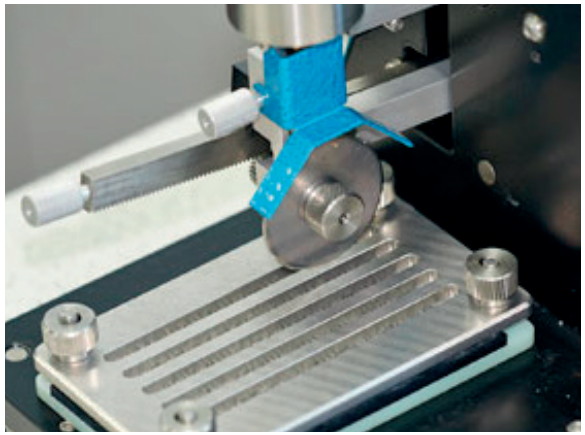
MIT JELENT AZ EN 388?

VÉDŐKESZTYŰK MECHANIKAI KOCKÁZATOK ELLEN



KOPÁSÁLLÓSÁG

Az a tényező, amely megmutatja mennyire ellenálló a kesztyű a mechanikai kopással és sérülésekkel szemben. A teljesítményeket 4 szinten osztályozzák (teljesítményszintek), ahol az 1 a legalacsonyabb, a 4 a legmagasabb ellenállást jelöli. A teljesítmény meghatározza a kesztyű sérüléséhez szükséges ciklusok számát, állandó sebesség mellett. Pl.: a 4. szinten a kesztyű ellenáll legalább 8000 ciklusnak. Lásd az alábbi táblázat első sorában.



VÁGÁSSAL SZEMBENI ELLENÁLLÁS

Az a tényező, amely megmutatja mennyire erős/tartós a kesztyű a vágással szemben. A teljesítmény meghatározza a kesztyű átvágásához szükséges ciklusok számát, állandó sebesség mellett. A vágási index mutatja a kesztyű ellenállási képességét egy 1-5-ig terjedő skálán (ahol az 5 a legmagasabb szintet jelöli). Lásd az alábbi táblázat második sorában.



A PORTWEST 2 ÚJ, NAGY TELJESÍTMÉNYŰ KESZTYŰJE

A721 - Az Anti Impact Vedőkesztyű rendkívül ellenálló nitrilhab bevonata biztosítja a LEGMAGASABB TELJESÍTMÉNYSZINTŰ KOPÁSÁLLÓSÁGOT.

A722 - Az Anti Impact Vágásbiztos Kesztyű eléri a LEGMAGASABB TELJESÍTMÉNYSZINTŰ KOPÁSÁLLÓSÁGOT ÉS VÁGÁSSAL SZEMBENI ELLENÁLLÁST.

EN 388

Teszt	1-es szint	2-es szint	3-as szint	4-es szint	5-ös szint
Kopásállóság (ciklusok száma)	100	500	2000	8000	-
Vágással szembeni ellenállás (index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20

TUDJA ÖN? 12

PORTWEST®

MIT JELENT A DIN 51130:2014? CSÚSZÁSMENTESSÉG SZABVÁNY



MI A DIN 51130:2014?

A padlóburkolatok csúszásmentességére vonatkozó szabvány tartalmazza a munkahelyeken valamint csúszós területeken használt padlóburkolatok csúszásmentesség meghatározásának alapelvét, vizsgálatát és osztályozását.

HOGYAN TÖRTÉNIK A TESZTELÉS

A csúszásgátlást olajjal bevont felületű lejtőn mérik. A vizsgáló kontroll cipőben járkál előre-hátra, a vízszintes állásból a megfelelő hajlásszögig hajló padlóburkolaton, illetve addig ameddig a vizsgáló eléri a biztonságos járás határát. A lejtő hajlásszög a csúszásgátló hatást határozza meg.

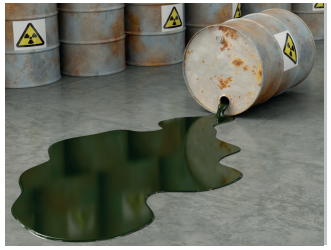
35% Az élelmiszeriparban és az italgyártásban előforduló sérülések nagy része az elcsúszásból és megbotlásból adódik.

90% Elcsúszás veszélye lép fel, ha a padozat nedves vagy élelmiszeripari anyagokkal szennyezett.

75% A felületen lévő akadályok, egyenetlenségek elesést eredményezhetnek.

Forrás: http://www.hse.gov.uk/food/slips.htm

AZ MT52 CSÚSZÁSMENTES ÉS FÁRADÁSCSÖKKENTŐ SZŐNYEG MEGFELEL A DIN51130:2014 SZABVÁNYNAK



CSÚSZÁSMENTES TULAJDONSÁGOK

Az MT52 DIN51130:2014 szabvány szerinti tanúsítvánnyal rendelkezik. R10 értékkel rendelkezik, amely alkalmas arra, hogy olyan padlóburkolatú helyiségekben és területeken alkalmazzák, ahol a zsír, az olaj, a víz, a por, a növényi származékok bármelyike előfordul.



FÁRADÁSCSÖKKENTŐ TULAJDONSÁGOK

Segít csökkenteni a nagy izomcsoportokat érő stresszt, kíméli az alsó hát és láb ízületeket, csökkenti a talpra nehezedő nyomást és serkenti a vérkeringést.





Ezek a minősítések az MT50 és MT51 termékekre is vonatkoznak.

TUDJA ÖN? 13

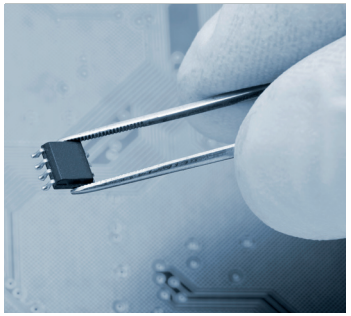
PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 61340-5-1

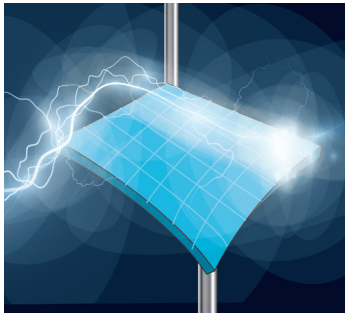
ELEKTROMOS KÉSZÜLÉKEK VÉDELME AZ ELEKTROSZTATIKUS JELENSÉGEKKEL SZEMBEN

AZ ALÁBBI PORTWEST TERMÉKEK MEGFELELNEK AZ ESD ELLENŐRZÉSEKNEK: AS10, AS11, AS20, A198, A199, FC01, FC02, FC03













MI AZ EN 61340-5-1

A testen keletkező statikus feltöltődésnek számos oka lehet beleértve a ruhaviseletet, a légköri páratartalmat és a talajt amin jár az illető. Az elektromos kisülés kárt tesz az elektromos alkatrészekben vagy tüzet okozhatnak az oldószereknél és más gyúlékony anyagoknál.

ESDS

Annak érdekében, hogy az elektrosztatikusságra érzékeny alkatrészeket (ESDS) minimális kockázatnak tegyük ki, speciális technikai körülményekre van szükség a kivitelezésben, használni és ellenőrizni kell az elektrosztatikusan védett helyeket (EPA). Ez magában foglalja az ESD védett eszközöket mint a ruha és a cipő.

HOGYAN TÖRTÉNIK A TESZTELÉS

A kompatibilis ruhák egyértelműen jelölve vannak és teljesen fedik a karokat és a testet. A ponttól pontig mért ellenállásnak az egész felületen kevesebb mint 1012 Ω-nak kell lennie.

PONTTÓL PONTIG ELLENÁLLÁS

A ponttól pontig ellenállás az anyag két pont közötti vezetőképessége. A ruhában lévő vezető szálak megelőzik a statikus feltöltődés kialakulását azáltal, hogy a vezető szálak eloszlatják a töltést a földbe.

ALACSONYABB A JOBB

Minél alacsonyabb a rezisztencia annál nagyobb a vezetőképesség és annál kisebb a kockázata elektrosztatikus kisülésnek.













TUDJA ÖN? 14

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 397? IPARI VÉDŐSISAKOK

Ez a szabvány az ipari védősisakok előírásaira vonatkozik, ahol a sisak célja, hogy megvédje viselőjét a káros intenzitású leeső veszélyektől. Egy sor vizsgalatot kell elvégezni, egy megadott fejformához igazodva, melynek sikeressége esetén kaphatja meg a sisak a minősítést.

AZ EN397 SZABVÁNY NÉGY KÖTELEZŐ VIZSGÁLATOT TARTALMAZ, BEÜTŐDÉS, ÁTHATOLÁS, GYÚLÉKONYSÁG, RÖGZÍTÉS



BEÜTŐDÉS

A sisakhéj nem érhet a fejhez a legfeljebb 5Kn erő hatására, melynek tesztelése során 1 méter magasságból 5kg-os súlyt ejtenek a sisakra. A tesztelés szobahőmérsékleten +50 °C és -10°C között végezhető el.



ÁTHATOLÁS

A tesztelés során koncentráltan egy hegyes súlyt (3 kg 1 méter magasból) ejtenek a sisakra, mely nem érintkezhet a koponyával. A tesztelés szobahőmérsékleten +50 °C és -10°C között végezhető el.



GYÚLÉKONYSÁG

A sisakot 5 másodpercig nyílt lángnak teszik ki és ez nem gyulladhat meg a láng hőjére.



RÖGZÍTÉS

A sisak csak akkor tud védelmet biztosítani, ha a fejhez megfelelően van rögzítve. Az EN397 szabvány megköveteli, hogy vagy a sisakhéj vagy pedig a fejpánt el legyen látva olyan rögzítési ponttal, amihez az állszíj kapcsolható és ez által a sisak fejhez történő rögzítése megoldható. Az állszíj (amennyiben jelen van) 15 kg és 25 kg közötti (150 N-250 N) erővel szabadul fel - csak a rögzítések hibája miatt. Vizsgálat + 50 °C-on történik, miután a sisakot áthatolási tesztnek vetették alá.

ELLENŐRIZZE A DÁTUMOT

Az EN397 szabványnak megfelelően a gyártási évet és negyedévet fel kell tüntetni a sisakon. A védősisak elavulási idejét a használati utasításban kell meghatározni, melyet a csomagolásban találunk.

MINDEN PORTWEST SISAK - GYÁRTÁSI IDŐTŐL SZÁMÍTOTT - 7 ÉV KIHORDÁSI IDŐVEL RENDELKEZIK

TUDJA ÖN? 15

PORTWEST®

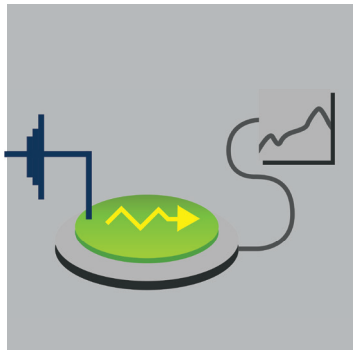
MIT JELENT AZ EN 1149-5?

Ez az európai szabvány a teljes földelési rendszer részeként a gyújtókisülést megelőzően használt elektrosztatikusan disszipatív védőruházat anyagát és kialakítási követelményeit írja elő. A követelmények lehet, hogy nem elegendőek az oxigénben dús tűzveszélyes légterekben.

EZ EURÓPAI SZABVÁNY NEM ALKALMAZHATÓ FŐVEZETÉKI FESZÜLTSÉGEK ELLENI VÉDELEMRE

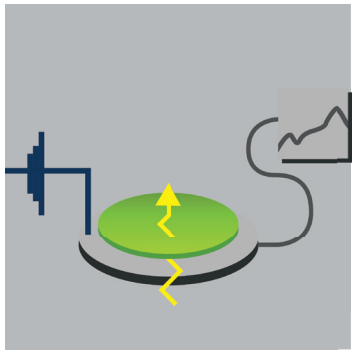
AZ EN 1149-5:2008 SZABVÁNY CSALÁD 5 TESZT METÓDUST FOGLAL MAGÁBAN

FIGYELEM - Az EN 1149-4: Ruházati teszt fejlesztés alatt áll. A többi vizsgálati módszert az alábbiakban ismertetjük.



EN 1149-1:

Vizsgálati módszer a fajlagos ellenállás mérésére. A fajlagos ellenállás mérsékli a vezetőképességet a szövet felületén lévő két pont között. Minél alacsonyabb az ellenállás, annál nagyobb a vezetőképesség, ami a töltéshez vezet.



EN 1149-2:

Ez a tesztelési metódus az anyagon keresztüli villamos ellenállás (átmeneti ellenállás) mérésének vizsgálati módszere.



EN1149-3:

A töltéscsökkenés mérési módszerei. A töltés csökkenése meghatározza, hogy mennyi időbe telik az elektromos áram eloszlatása. Minél gyorsabban eloszlik, annál nagyobb a ruházat antisztatikus tulajdonsága.



EN 1149-5:

Az EN 1149-5 az anyagteljesítményt és kialakítási követelményeket határozza meg, hogy elkerülje az elektrosztatikus disszipatív védőruházat statikus kisülését egy teljes földelt rendszer, cipő, ruha és padló részeként. Az anyag megfelel a követelményeknek.

PORTWEST

ANTISZTATIKUS RUHÁZAT

Az alábbi termékcsaládok - kiegészítve a Modaflame HVO-val - megfelelnek az EN 1149-5 szabványnak.

ANTI-STATIC BIZFLAME FLAME-RESISTANT CHEMICAL RESISTANT MULTI

ANTI-STATIC BIZFLAME FLAME-RESISTANT PLUS

ANTI-STATIC BIZFLAME FLAME-RESISTANT PRO

ANTI-STATIC BIZFLAME FLAME-RESISTANT RAIN

ANTI-STATIC BIZFLAME FLAME-RESISTANT WORK

ANTI-STATIC MODAFLAME FLAME RESISTANT

ANTI-STATIC MODAFLAME FLAME RESISTANT KNIT

ANTI-STATIC ARAFLAME FLAME RESISTANT

ANTI-STATIC ARAFLAME FLAME RESISTANT

ANTI-STATIC BIZWELD FLAME-RESISTANT MOLE

TUDJA ÖN? 16

PORTWEST®

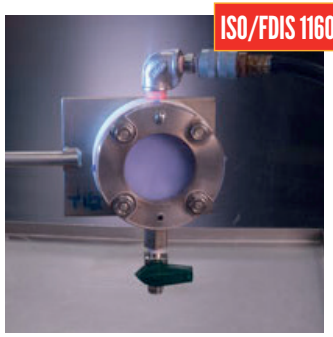
MIT JELENT AZ EN 14126?

MEGHATÁROZZA A FERTŐZŐ ANYAGOK ELLENI VÉDŐRUHÁZATOK KÖVETELMÉNYEIT ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREIT

Ez a szabvány meghatározza az újrafelhasználható és korlátozott használatra alkalmas védőruházatok követelményeit és vizsgálati módszereit, amelyek védelmet nyújtanak a fertőző anyagokkal szemben. A fertőző kórokozók elleni védőruházatoknak - bakteriális, vírusos és egyéb mikroorganizmusok - két fő funkciója van:

- Annak megakadályozása, hogy a fertőző kórokozók elérjék a (esetleg sérült) bőrt
- Annak megakadályozása, hogy a fertőző kórokozók más emberekre vagy egyéb életszituációkra veszélyesek legyenek, pl. étkezés vagy ivás, amikor az illető levette védőruházatát.

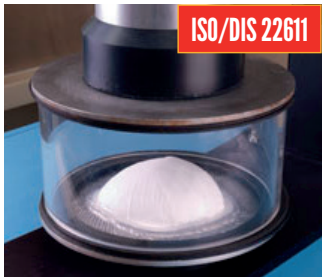
AZ EN14126 MEGFELELÉSÉRE VONATKOZÓ ANYAGOKHOZ KIEGÉSZÍTŐ TESZTEKET IS KELL ALKALMAZNI



SZINTETIKUS VÉR PENETRÁCIÓS ELLENÁLLÁS

Ez a vizsgálat azonosítja a nyomás alá helyezést, amelyen a fertőzött szintetikus vér áthatol az anyagon. Minél magasabb az osztály, annál nagyobb az anyag védelme.

Osztály	Expozíciós nyomás [kPa]
6	20
5	14
4	7
3	3.5
2	1.75
1	0



SZENNYEZETT FOLYÉKONY ANYAGOK PENETRÁCIÓS ELLENÁLLÁSA

Ezt a vizsgálatot a gát hatásának felmérésére használják a biológiailag szennyezett aeroszolok ellen. A baktérium oldatot aeroszolban szuszpendáljuk, és mind a védelem nélküli cellulóz-nitrát membránra permetezzük, másrészt a vizsgálati anyaggal lefedjük. Mindkét membránt elemezzük a bakteriális terhelés megállapításához, és az eredményeket a behatolási arány szerint osztályozzuk. Minél magasabb az osztály, annál nagyobb az anyag védelme.

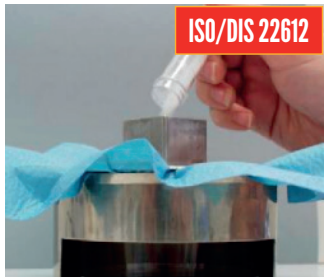
Osztály	A behatolási arány a vizsgálati anyaggal és nélküle [log]
3	>5
2	>2
1	>1



BAKTÉRIUMOK PENETRÁCIÓS ELLENÁLLÁSA

Ez a vizsgálat egy bakteriálisan szennyezett hordozó anyagot helyez a vizsgálati anyagra és mechanikai dörzsölésnek veti alá. Az eredményeket az áttörési időkkel összhangban rögzítjük: azaz azt a pontot, amelyen a baktériumok behatolnak az anyagba percekben mérten, amint az az alábbi táblázatban látható. Minél hosszabb az áttörési idő, annál magasabb az osztály, és annál nagyobb az anyag védelme.

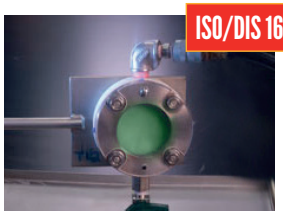
Osztály	Baktérium penetráció [perc]
6	>75
5	>60
4	>45
3	>30
2	>15
1	<15



SZÁRAZ MIKROBAPENETRÁCIÓ ELLENI VÉDŐKÉPESSÉG VIZSGÁLATI MÓDSZERE

Egy előre sterilizált anyagot vizsgálati berendezésben rögzítenek és szennyezett hintőprral (Bacillus Subtilis) kezelik. Egy agarlemezt az anyag alá helyezzük, miközben megrázzuk. Az anyagot behatoló részecskéket az agar lemez inkubálása után elemezzük és az eredményeket az alábbi táblázatban feltüntetett penetrációs naplóegységekben mértük: minél magasabb az osztály, annál nagyobb az anyag védelme.

Osztály	A behatolási arány a vizsgálati anyaggal és nélküle [log]
3	≤ 1
2	≤ 2
1	≤ 3



VÍRUSOK PENETRÁCIÓS ELLENÁLLÁSA

Ez a vizsgálat egy baktériumfággal vagy vírussal szennyezett folyadékot (szintetikus vér helyett) használ annak érdekében, hogy azonosítsa azt a nyomást, amelyen a folyadék áthatol az anyagon.

Osztály	Expozíciós nyomás [kPa]
6	20
5	14
4	7

Osztály	Expozíciós nyomás [kPa]
3	3.5
2	1.75
1	0

TUDJA ÖN? 17

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 361:2002

ELJÁRÁSOK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK A TELJES TESTHEVEDEREKHEZ

Személyivédőeszközökmagasból való lezuhanás megelőzésére - Teljes testhevederzet

AZ EN361 SZABVÁNY HÁROM FONTOS TESZTELÉST HATÁROZ MEG



DINAMIKUS TELJESÍTMÉNY

A teszt célja, hogy szimulálja a heveder viselkedését egy valós élethelyzetben úgy, hogy többszörös terhelésnek teszi ki, mint amennyit a használat során tapasztalna. Különös figyelmet fordítanak arra a szögre, amelynél a felhasználó leesik. A heveder egy 100 kg-os szilárd bábuval van felszerelve, amely egy 2 méter hosszú, 11 mm-es hegymászó kötélhez csatlakozik, amely egy szilárd rögzítési ponthoz csatlakozik és 4 méteres szabadesés történik vele. A tesztet kétszer elvégzik minden egyes hevederen, egyszer egy fejjel felfelé, egyszer egy fejjel lefelé pozícióból (vagyis a fejjel lefelé fordítva). A teszten való megfeleléshez a kábelkötegnek mindkét esés után meg kell tartania a próbabábu helyzetét, amely nem haladja meg a függőleges pozíciótól 50 fokot.



ERŐSSÉG TESZT

A szakítószilárdsági teszként használt szilárdsági próbákat használják a teljes termékek törési szilárdságának mérésére, beleértve a hevedereket és a kötélzeteket. A húzóerőket rendszerint legalább 3 percig alkalmazzák annak biztosítására, hogy a termék törési szilárdsága meghaladja a szabvány által meghatározott erőt. Ezek egy 6 kN biztonsági tényezőn alapulnak, ahol a KN egyenlő a Kilonewton erővel.

- A hevederekre felfelé 15kN, lefelé 10kN vonatkozik.
- A rögzítőköteleket 22kN vagy 15kN alá kell helyezni a rögzítési pontok között, az alkalmazott anyagoktól függően.



KORROZIÓÁLLÓSÁG

Ennek a vizsgálatnak az a célja, hogy bebizonyítsa, hogy a leesés elleni védőeszközökben használt fém alkatrészek képesek ellenállni a környezeti korróziónak (különösen rozsda). Ennek bizonyításához a fémkomponenseket 24-48 órán keresztül lezárt kamrába helyezzük, és sós vizes köd alá helyezzük, melynek célja a rozsda védelem nélküli fémekben való előidézése. Ezután rozsdát és funkciót vizsgálnak.

FORRÁS: http://satrappeguide.com/EN361.php

TUDJA ÖN? 18

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 166?

Az EN 166 szabvány alkalmazandó minden típusú, a szem károsítására alkalmas vagy a látás romlását okozó veszélyek elleni egyéni szemvédőre. Jelen szabvány specifikációja nem alkalmazható az olyan szemvédőkre, melyekre elkülönített és teljes szabvány vonatkozik (antilézer szemvédő, általános használatú napszemüvegek).

A szabvány fő vizsgálatai: optikai követelmények és mechanikai védelem/ütésállóság







1. OPTIKAI KÖVETELMÉNYEK

A vizsgálatok magukban foglalják a fény, fénytörő tulajdonságok, az öregedéssel szembeni ellenállás (hőállóság és UV ellenállás), korrózió és gyulladás átadását és diffúzióját. A vizsgálat eredményei a szemvédő optikai osztályát definiálják, ahol az 1 a legmagasabb és a 3 a legalacsonyabb érték. Ezek a kategóriák határozzák meg a lencsék minőségét a torzítás tekintetében.

Az optikai teljesítmény tűréshatára	Optikai osztály	Alkalmazás
± 0.06 Dioptria	1	Állandó hordásra (torzításmentes)
± 0.12 Dioptria	2	Alkalmankénti hordásra
± 0.25 Dioptria	3	Eseti hordásra

Megjegyzés a szemüvegek S vagy F, a védőszemüvegek S, F vagy B, a látómezők pedig A jelölést kaphatnak.

MECHANIKAI VÉDELEM/ÜTÉSÁLLÓSÁG

Ez a teszt (mind a lencse, mind a keret esetében) meghatározza a szemvédő eszköz ütésállóságát, hogy repedésmentesen vagy összetörés nélkül ellenálljon a repülő tárgyaknak. A vizsgálatot különböző átmérőjű és súlyú acélgolyókkal végzik, amelyeket a lencsére és a keretre különböző sebességgel alkalmaznak a táblázatban feltüntetett módon. Ennek eredményeképpen jelölik a mechanikai védelem 4 szintjét a szemvédőn; 'S' 'F', 'B' vagy 'A', ahol az "S" a legalacsonyabb fokozatú, a legkisebb védelmet nyújtja és az "A" a legmagasabb fokozat, amely a szabvány szerinti maximális védelmet nyújtja.

JELÖLÉS	MECHANIKAI VÉDELEM	VIZSGÁLATI RÉSZLETEK	Lehetséges		
S	Minimális ütésállóság	22 mm átmérőjű acélgolyó 5,1 m/sec sebességgel	✓	✓	✓
F	Alacsony energiahatás	6 mm átmérőjű acélgolyó 45 m/sec sebességgel	✓	✓	✓
B	Közepes energiahatás	6 mm átmérőjű acélgolyó 120 m/sec sebességgel		✓	✓
A	Nagy energiahatás	6 mm átmérőjű acélgolyó 190 m/sec sebességgel			✓

OPCIONÁLIS KÖVETELMÉNYEK

Az EN 166 további opcionális vizsgálatokat is tartalmaz, amelyeket alkalmazni kell, ha a gyártó további védelem iránti kérelmet kíván tenni. Például a szélsőséges hőmérsékleti ellenállóképesség -5 °C/+55°C hőmérsékleten használt szemvédőkön, ami hasonlókat eredményez, mint a fenti táblázatban látható jelölések, T jelző hőmérséklet: FT / BT / AT. Megjegyzés: Ez nem vonatkozik az S jelölési kategóriára.

EGYÉB OPCIONÁLIS KÖVETELMÉNYEK ÉS MEGFELELŐ JELÖLÉSEK AZ EN166-RA AZ ALÁBBI TÁBLÁZATBAN TALÁLHATÓK.

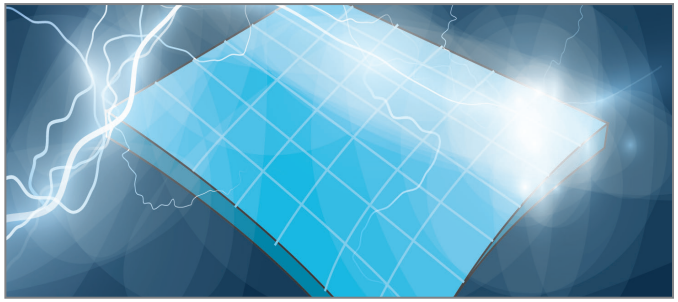
JELÖLÉS	VÉDELEM TÍPUSA	TESZT - Védelem a következőkkel szemben	Lehetséges		
3	VEGYI KOCKÁZAT	Folyadékok (cseppek és fröccsenések)	✓	✓	
3	VEGYI KOCKÁZAT	Projection védelem			✓
4	VEGYI KOCKÁZAT	Durva porrészecskék (részecske szemcseméret > 5 µm)		✓	
5	VEGYI KOCKÁZAT	Gáz, gőzök, köd, füst és finom porrészecskék (<5 µm szemcsemérettel)		✓	
8	ELEKTROMOS KOCKÁZAT	Rövidzárlati elektromos ív elleni védelem			✓
9	TERMIKUS KOCKÁZAT	Meleg szilárd anyagok és fémolvadékok		✓	✓
K	LENCSE KEZELÉS	A finom szemcsékkel okozta felületi károsodással szembeni ellenállás (karcmentesség)	✓	✓	✓
N	LENCSE KEZELÉS	Párásodás elleni védelem (páramentesség)	✓	✓	✓

PORTWEST®

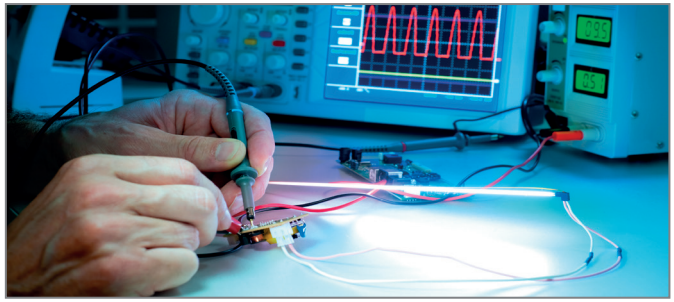
MI A KÜLÖNBSÉG AZ ANTISZTATIKUS ÉS ESD LÁBBELIK KÖZÖTT?

Az elektromos ellenállás fontos tulajdonsága a munkavédelmi lábbeliknek. A mozgás és a súrlódás elektromos töltéseket, kisüléseket hoz létre. A lábbelik és a ruházatok, melyek nem elég jó vezető képességgel rendelkeznek, növelik a feltöltődés lehetőségét. Egy adott telítettséget meghaladó ponton bekövetkezik a kisülés. Ha a kisülés túl nagy vagy nem kontrollált, annak olyan súlyos következményei lehetnek, mint a szikra miatti robbanás vagyelektronikai termékek és más munkaeszközök sérülése.

ANTISZTATIKUS LÁBBELI KONTRA ESD (ELEKTROSZTATIKUS DISSZIPATÍV)



1. Az ESD lábbeli megvédi az elektronikai eszközöket és áramköröket már az alacsony feltöltődés okozta sérülésektől, míg az antisztatikus lábbeli közepes feltöltődéstől biztosít védelmet.



2. Az antisztatikus lábbeli alkalmazható számos munkahelyi környezetben, míg az ESD lábbelit elsősorban speciális környezetben használják, mint például: elektronikai gyárak, laboratóriumok, robbanás veszélyes munkahelyek.



3. Az antisztatikus lábbeli ellenállása 0,1 es 1000 MegaOhm (MO) közötti az EN 20344:2011 5 10 szabvány vizsgalati módszere szerint, míg az ESD lábbeli extrém alacsony ellenállással rendelkezik, aminek érteke O,1 és 100 MegaOhm közötti.

TUDJA ÖN? 20

PORTWEST®

EN 407

MIT JELENT AZ EN 407?

VÉDŐKESZTYŰK TERMIKUS KOCKÁZATOK ELLEN

1 3 1 2 1 2

Az EN 407 hő és láng piktogram alatt egy 6 jegyű szám található. Ez a 6 jegyű szám mutatja a teljesítmény szinteket (1-4), amelyet a kesztyű képes elérni a szigorú általános tesztelések során. A magasabb teljesítmény szint nagyobb védelmi képességet jelöl a vedőkesztyűknél, a különböző termikus kockázatok ellen. Ezek a jelölések a következőek:

F - OLVADT FÉM JELENTŐS FRÖCCSENÉSEIVEL SZEMBENI ELLENÁLLÁS A
kesztyű bizonyos hőmérsékletre való emeléséhez szükséges kifröccsenések mennyisége.

E - OLVADT FÉM KISEBB KIFRÖCCSENÉSEIVEL SZEMBENI ELLENÁLLÁS A
kesztyű bizonyos hőmérsékletre való emeléséhez szükséges kifröccsenések mennyisége.

D - SUGÁRZÓ HŐVEL SZEMBENI ELLENÁLLÁS
Az az idő, mely szükséges egy adott hőmérséklet eléréséhez.

C - KONVEKTÍV HŐVEL SZEMBENI ELLENÁLLÁS
Az az idő, mely alatt a kesztyű késlelteti a láng melegének átadását.

B: KONTAKT HŐVEL SZEMBENI ELLENÁLLÁS
Az a hőmérséklet, amelynél a kesztyű viselője semmiféle fájdalmat nem érez.

A - GYÚLÉKONYSÁGGAL SZEMBENI ELLENÁLLÁS
Az az idő, ameddig az anyag utánlángol és utánizzik a láng kialvását követően



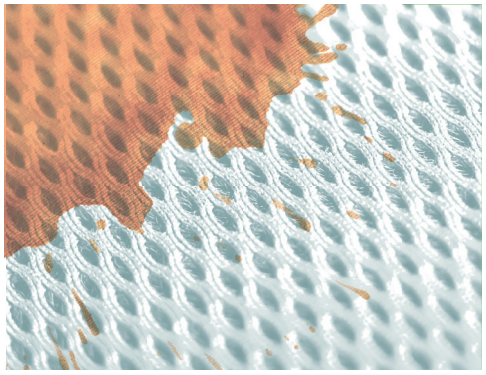
TUDJA ÖN? 21

PORTWEST®

EN 13034 MI A KÜLÖNBSÉG A TYPE 6 ÉS A TYPE PB (6) VEGYSZER VÉDELEM KÖZÖTT?

EN 13034 - Védelem szilárd és folyékony vegyszerekkel szemben(Type 6), illetve részleges testvédelem (PB 6). A szabvány leírja a folyékony vegyszerek elleni (Type 6 és Type PB 6) korlátozottan védő ruha használatára vonatkozó minimális követelményeket. Korlátozott védelmet nyújt folyékony aerosolok, sprayk és könnyű vegyszerspriccelések hatásai ellen.







Annak biztosítása érdekében, hogy a vegyi védőruha megfeleljen a 6. típusú védelemnek, vizet vagy finom vízpermetet alkalmaznak. A vizet egy enyhe tisztítószerrel adagoljuk, hogy meghatározott felületi nyomást kapjunk és festékkel befecskendezzük a szivárgás értékeléséhez. A vizsgált személy nedvszívó ruhát visel a vizsgálandó anyag alatt, amely elnyeli a szivárgást és festékkel festi azt. Az eredményesség meghatározása három ruhán az összes folt teljes felületének mérésével történik és összehasonlítjuk ezt a követelményekkel. A szivárgások jellemzően zárásoknál és határfelületeknél fordulnak elő, de a folyadék az anyagon keresztül is átszivároghat.

A PB 6 típusú vizsgálatot a 6. típusú öltözékhez hasonló módon végzik, de csak a részleges ruhadarabokon, például alkarvédők, kötények stb.



TYPE 6 VS. TYPE PB (6)

A SZABVÁNY A VEGYSZEREK ELLENI VÉDŐRUHÁT (TYPE 6) ÉS A RÉSZLEGES TESTVÉDELMET (TYPE PB [6]) IS MAGÁBAN FOGLALJA.

VEGYSZEREK ELLENI VÉDŐRUHA (TYPE 6) legalább a törzset és a végtagokat fedni és védeni kell. Például egy db overál vagy két részből álló ruha kapucnival vagy anélkül ill. lábfejvédővel vagy anélkül.

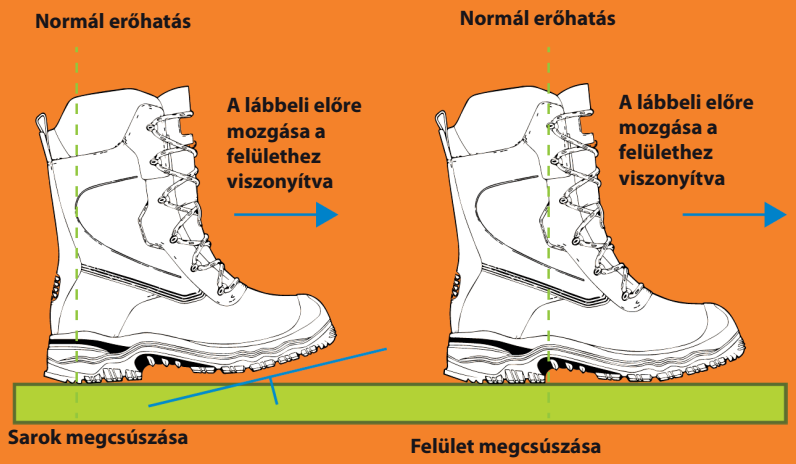
RÉSZLEGES TESTVÉDELEM
csak a test bizonyos részeit fedi és védi. Például kabátok, kötények, alkarvédők.

TUDJA ÖN? 22

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN ISO 13287:2012? CSÚSZÁSI ELLENÁLLÁS

Ez az európai szabvány a védőlábbelik csúszási ellenállásának vizsgálati módszereit és követelményeit határozza meg. Nem vonatkozik a tüskés vagy egyéb fém csúszásmentesítőket tartalmazó lábbelikre.



EN ISO 13287:2012

Jelölés	Tesztelési felület	Súrlódási tényező (EN 13287)	
		Sarok megcsúszása	Felület megcsúszása
SRA	Kerámia lap SLS*	< 0.28	< 0.32
SRB	Acél padló glicerol-lal	< 0.13	< 0.18
SRC	Kerámia lap SLS* & acél padló glicerol-lal	< 0.28 < 0.13	< 0.32 < 0.18

** víz 5% szódium-lauril szulfáttal (SLS)*

1. SRA

Az SRA minősített lábbelit egy kerámia burkolólapon vizsgálják, amelyre nátrium-lauril-szulfátot (NaLS) öntenek. Ez kenőanyagként szolgál a lábbeli csúszásállóságának mérésére. A csúszásellenállást a lábbeli súrlódási ereje alapján határozzák meg, vagyis a felületi csúszás ellenállásának képessége. Az eredményeket a súrlódás dinamikus együtthatójaként fejezzük ki, amely a csúszássérülésekkel szembeni ellenállást jelenti. Az SRA lábbelit csak kerámia padlón tesztelik.

2. SRB

Az SRB minősített lábbeliknél hasonló vizsgálati eljárást követnek, mint a SRA-teszt esetében, de a vizsgálatot glicerol-lal ellátott acélpadlón végzik.

3. SRC

Amennyiben a talp megfelel a kerámialapon (SRA) és az acél padlón (SRB) végzett teszteléseknek egyaránt, megkapja az SRC jelölést.



TUDJA ÖN? 23

PORTWEST®

MIT JELENT A 10819:1997? Vibráció elleni védelem



EN ISO 10819 SZABVÁNY MEGHATÁROZZA A KESZTYŰK VIBRÁCIÓ ELLENI VÉDELMÉRE VONATKOZÓ KÖVETELMÉNYEKET

Ha vibrációs expozíciót nyújtó berendezéssel dolgozik, mint pl. fúrókalapácsok, forgácsolószerszámok, elektromos kalapácsok stb., akkor vibrációs átvitelt tapasztalhat az eszköz fogantyújáról a tenyereire, ebben az esetben antivibrációs kesztyű viselése javasolt. Az EN ISO 10819 szabvány meghatározza a védőkesztyűk esetében fellépő káros rezgések átvitelére vonatkozó laboratóriumi mérések módszereit, az adatok elemzését és jelentését 31,5 Hz és 1250 Hz frekvenciatartományban.



A szabvány továbbá előírja, hogy ezen a frekvenciatartományon belül 2 osztályozás van, amelyek mérik a rezgéscsillapító kesztyűk teljesítményét; "Középfrekvencia" és "Nagyfrekvencia" az alábbiakban meghatározott tartomány-paraméterekkel:

TRM: KÖZEPES ÁTVITEL (M) 31.5 HZ – 200 HZTRH: MAGAS ÁTVITEL (H) 200 HZ – 1250 HZ

Annak érdekében, hogy a kesztyű megfeleljen az EN ISO 10819 követelményeinek, az alábbiakban ismertetett közép- és nagyfrekvenciás követelményeknek kell megfelelnie.

KÖZEPES FREKVENCIA TARTOMÁNY

Amikor a kesztyű közepes tartományban van tesztelve, a szabvány egyértelműen előírja, hogy a kesztyűnek nem szabad erősítenie a rezgéseket - azaz a TRM-nek 1.0-nak kell lennie annak érdekében, hogy a kesztyű megfeleljen a szabványnak.

MAGAS FREKVENCIA TARTOMÁNY

Ha a kesztyű magas frekvencia tartományban van tesztelve, a kesztyűnek legalább 40% -kal csökkentenie kell a vibrációs szintet, vagyis a TRH-nak kell 0,6-nak kell lenni ahhoz, hogy a kesztyű megfeleljen a szabványnak.

TUDJA ÖN? 24

PORTWEST®

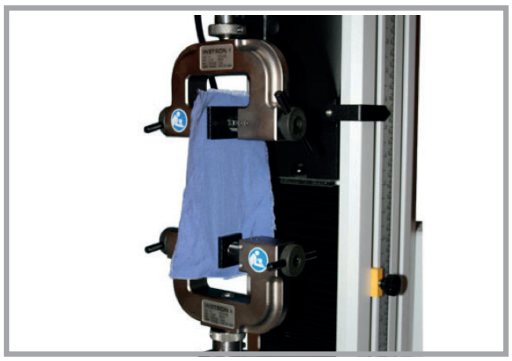
MIT JELENT AZ EN ISO 11612:2008

Az EN ISO 11612:2008 védőruházat szabvány, amely védelmet nyújt hő és láng ellen. Felhasználása általában olaj- és gáziparban, hegesztő és hasonló munkafolyamatokban, bányászatban, kőolaj gyártásban és sok más iparágban történik.

AZ EN ISO 11612 SZABVÁNY VIZSGÁLATI MÓDSZERE TÖBB KÜLÖNBÖZŐ TESZTBŐL TEVŐDIK ÖSSZE



Lángterjedés teszt: A szövetet 10 másodpercig láng éri. Az eltávolítás után a szövetnek nem szabad tovább égnie. Nem lehet lyukképződés, olvadás vagy olvadt törmelék.



Húzószilárdság teszt: A szövetnek képesnek kell lennie arra, hogy ellenálljon a minimálisan 300 newtonnak, miközben nyúlik.



Szakítószilárdság teszt: Az anyagnak képesnek kell lennie arra, hogy ellenálljon a legkevesebb 10 newtonnak, mielőtt elszakadna.



Hőállóság teszt: A szövetet 180 ° C-os kemencébe helyezik és a szabványnak való megfelelés érdekében az első 5 percen belül nem szabad meggyulladnia vagy összezsugorodnia.

A PORTWEST 53 OLYAN FR MODELLEL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL AZ EN ISO 11612:2008 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 25

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN ISO 20345?

EN ISO 20345:2011 nemzetközi szabvány alap és kiegészítő követelményeket ír elő az általános célú biztonsági lábbelikre.

EN ISO 20345 SZABVÁNY SPECIÁLIS VIZSGÁLATOKAT FOGLAL MAGÁBAN

Behatás vizsgálat:
A 20 kg súlyú acélsúlyt engednek a lábbeli minta tetejére annak érdekében, hogy felmérje a védőbetét szilárdságát. Ütés után a lábujjak és a talpbetét közötti távolságnak 12,5-15 mm között kell lennie.



Összenyomás vizsgálat:
A lábbeli minta 15 kN-os erőnek van kitéve két acéllemez között. A vizsgálat befejezése után a lábujj és a talpbetét közötti távolságnak 12,5-15 mm között kell lennie.



Átszúrás vizsgálat:
1100N erővel próbálják átszúrni a talprészt egy szeggel. A szabványnak való megfelelés érdekében a szeg csúcsa nem nyúlhat ki a lábbeli minta közbenső felületén. Ezt vizuálisan ellenőrizni kell..



A PORTWEST 116 MODELLEL RENDELKEZIK, MELYEK MEGFELELNEK AZ EN ISO 20345 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 26

PORTWEST®

MIT JELENT A BS7959

FOLYADÉKKIÖMLÉSEK KEZELÉSÉHEZ HASZNÁLT ANYAGOK

A BS 7959 EGY ANGOL SZABVÁNY, MELY 3 FÉLE FOLYADÉKKIÖMLÉS KEZELÉSÉHEZ HASZNÁLATOS RÉSZT TARTALMAZ. FELSZÍVÓKÉPESSÉG, OLAJFELSZÍVÓ SZORBENSEK, SZÍNKÓDOLÁS.



BS 7959-1:2004:

1. rész: A felszívóképesség meghatározása

Felszívóképesség tesztelése számos különböző szorbensre, pl. párnák, hurkák, lapok stb. dízel üzemanyag, hidraulikaolaj, motorolaj, xilol, ionmentes víz felhasználásával. A felszívóképességet liter/kg-ban határozzuk meg. A felszívóképesség 30 másodperc után kerül megmérésre.



BS 7959-2:2000:

2. rész: A hidrofób (olaj szorbens) anyagok vízlepergető vagy felhajtóerő mértékének meghatározása

Ez a vizsgálat ugyanúgy történik, mint az 1. rész, de csak az olajos szorbensek felszívóképességét méri.



BS 7959-3:2007:

3. rész: A szorbensek színkódolása

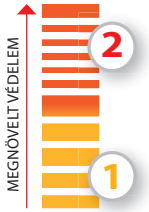
Az összes oldószert az ipari alkalmazásuk szerint különböző színekkel osztályozzák. Az olaj szorbensek fehérek vagy kékek és olyan olajokkal, szénhidrogénekkel és folyadékokkal vannak ellátva, amelyek nem keverednek abszorbeálódnak a vízzel. A karbantartási vagy ipari szorbensek szürke színűek és a legtöbb folyadékot lebontja a szorbens A vegyszer szorbensek sárga színűek és a legagresszívebb vegyi folyadékokhoz használatosak.

A PORTWEST 17 MODELLEL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL A BS7959 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 27

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN469-2006



2 a szakmailag képzett, professzionális tűzoltók MAGASABB VÉDELMI SZINTJE, a ruházatnak lélegzőnek, vízállónak és nedvességzárónak kell lennie

1 az ALACSONYABB VÉDELMI SZINT

AZ EN469 EGY EURÓPAI SZABVÁNY, MELY MEGHATÁROZZA A TŰZOLTÓ VÉDŐRUHÁZATRA VONATKOZÓ KÖVETELMÉNYEKET

A SZABVÁNY FIZIKAI VIZSGÁLATI MÓDSZERT ÉS 2 SZINTET HATÁROZ MEG:



1 2

Xf1 vagy Xf2
Xr1 vagy Xr2
Y1 vagy Y2
Z1 vagy Z2



1-es szint vagy 2-es szint

Az 1-es szint az alacsonyabb védelmi szint
A 2-es szint a magasabb védelmi szint, szakmailag képzett, professzionális tűzoltók részére, a ruházatnak lélegzőnek, vízállónak és nedvességzárónak kell lennie

Xf1 vagy Xf2 - Teljesítmény konvektív hővel szemben
Xr1 vagy Xr2 - Teljesítmény sugárzó hővel szemben
Y1 vagy Y2 - Vízzel szembeni ellenállás
Z1 vagy Z2 - Vízgőzzel szembeni ellenállás



Teljesítmény konvektív hővel szemben - Xf1 vagy Xf2

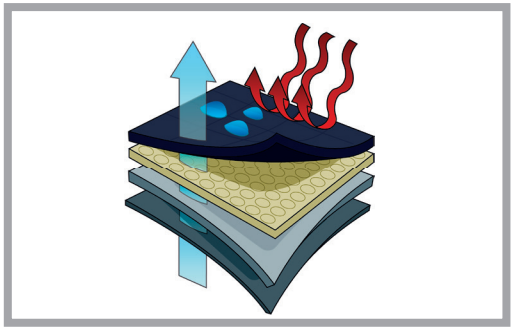
Ez a teszt az időtartamot méri, amely a szövet hőmérsékletét emeli fel a konvekciós hőmennyiségnek köszönhetően, amíg a külsőtől a belső felületig áthalad. pl. gőz

A konvektív hő a levegőn keresztül halad, még akkor is, ha nincs azonnali megjelenése.



Teljesítmény sugárzó hővel szemben - Xr1 vagy Xr2

Ez a vizsgálat az időtartamot méri, amely a szövet hőmérsékletét emeli fel a sugárzó hőforrás hője alapján. Láng vagy forró tárgyak a külsőtől a belső felületig haladnak. A sugárzó hő érzékeny a ruha színére, pl. a világosabb színű tűzálló ruha sokkal nagyobb sugárzó hő védelmet nyújt, mint egy sötét színű ruha.



Vízzel szembeni ellenállás - Y1 vagy Y2
Vízgőzzel szembeni ellenállás - Z1 vagy Z2

Ezek a tesztek mérik a vízcseppek átvitelével és a szövet lélegzőképességével szembeni védelem szintjét (1 vagy 2). A vízálló és lélegzőképességi szempontok biztosítják, hogy a belső réteg száraz maradjon, lelassítsa a külső hőátadást a belső rétegre, ami a viselőjének égési sérülést okozhat.

A PORTWEST VÁLASZTÉKÁBAN 6 OLYAN MODELL ELÉRHETŐ, MELYEK MEGFELELNEK AZ EN469 SZABVÁNYNAK 2

TUDJA ÖN? 28

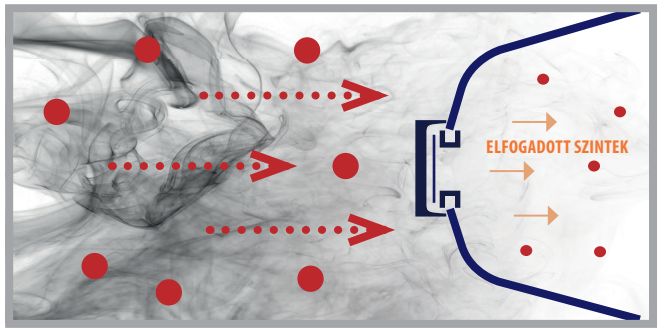
PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN149?

A szabvány szerint háromféle maszk létezik:
FFP1 = Legalacsonyabb védelmi osztály
FFP2 = Magasabb szintű védelmi osztály
FFP3 = Legmagasabb szintű védelem

AZ EN 149:2001- A1:2009 SZABVÁNY MEGHATÁROZZA A RÉSZECSKÉK ELLENI, SZŰRŐANYAGGAL ELLÁTOTT ÁLARCOKRA VONATKOZÓ VIZSGÁLATI MÓDSZEREKET ÉS KÖVETELMÉNYEKET

A SZABVÁNY ÁLTAL ELŐÍRT 3 KÖTELEZŐ VIZSGÁLATI MÓDSZER:



1. TELJES BESZIVÁRGÁS

Ez a teszt azt a valószínűségi arányt méri, hogy a maszk megvédi a viselőjét a potenciális veszélyektől.
A maszkot viselő vizsgálati alany egy zárt kísérleti helyiségben ül, ahová állandó koncentrációjú nátrium-klorid aeroszol-t juttatnak be. Miközben a személy lélegzik, a maszk belsejében levő levegőt mintavételezik és elemzik, hogy hány % nátrium-klorid jutott át a maszkon.

BESZIVÁRGÁS %	
FFP1	Nem nagyobb mint 22%
FFP2	Nem nagyobb mint 8%
FFP3	Nem nagyobb mint 2%

Minél alacsonyabb a százalék, annál nagyobb a védelem



2. A SZŰRŐANYAG PENETRÁCIÓJA

A vizsgálat célja a maszkok szűrési teljesítményének mérése.
Ezt a vizsgálatot úgy végzik el, hogy egy mesterséges próbabábut 2 aeroszol (nátrium-klorid és paraffinolaj) 120 mg-nak teszik ki. A szabvány meghatározza a 2 aeroszol maximális behatolási százalékát az FFP1 / FFP2 és FFP3 maszkok esetében.

PENETRÁCIÓS SZINT %		
OSZTÁLY	NÁTRIUM-KLORID	PARAFFIN OLAJ
FFP1	20%	20%
FFP2	6%	6%
FFP3	1%	1%

Minél magasabb a penetráció, annál kisebb a védelem



3. LÉGZÉSI ELLENÁLLÁS

Ez a teszt felméri a szűrőmaszk azon képességét, hogy védelmet biztosítson, miközben lehetővé teszi a viselőjének, hogy könnyen lélegezzen. A vizsgálatot Sheffield fejbábú - légzés vizsgáló géppel végzik. Mind a kilégzést, mind az inhalációs ellenállást mérik, folyamatos légáram alatt.

LÉGZÉSI ELLENÁLLÁS - MBAR			
OSZTÁLY	BELÉGZÉS 30 l/MIN	BELÉGZÉS 95 l/MIN	KILÉGZÉS 160 l/MIN
FFP1	0.6	2.1	3.0
FFP2	0.7	2.4	3.0
FFP3	1.0	3.0	3.0

Az engedélyezett ellenállás alacsonyabb az FFP1 számára, mert könnyebb maszk és nagyobb az FFP2 és az FFP3 esetében, mivel vastagabbak.

A PORTWEST 18 EN149 SZABVÁNYNAK MEGFELELŐ MODELLEL RENDELKEZIK

TUDJA ÖN? 29

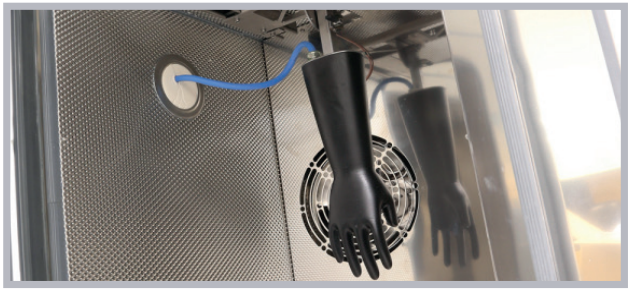
PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 511 HIDEG ELLENI VÉDŐKESZTYŰK

EN 511

AZ EN 511 SZABVÁNY MEGHATÁROZZA A HŐKÖZLÉS VAGY HŐVEZETÉS ÁLTAL -50°C-IG, HIDEG ELLEN VÉDŐ KESZTYŰK KÖVETELMÉNYEIT ÉS PRÓBAMÓDSZEREIT. EZ A HIDEG ÉGHAJLATI FELTÉTELEKHEZ VAGY IPARI TEVÉKENYSÉGHEZ KAPCSOLÓDIK.

AZ EN 511 SZABVÁNY HÁROM VIZSGÁLATI MÓDSZERT HATÁROZ MEG



A. KONVEKTÍV HIDEG

A kesztyű egy olyan kézi modellre van felhelyezve, amelyet 30-35 celsius fok között melegítenek egy tesztkamrában. A hő fenntartásához szükséges energia mennyisége meghatározza a kesztyű teljesítményszintjét. Ezt az alábbi táblázatban látható speciális hőszigetelő formulával (ITR) vázolják. Összesen 4 teljesítményszint van. Minél nagyobb a teljesítmény, annál nagyobb a kesztyű szigetelési tulajdonsága.

Teljesítményszint	Hőszigetelés (ITR) m2 K/W
1	0,10 ≤ ITR < 0,15
2	0,15 ≤ ITR < 0,22
3	0,22 ITR 0.33
4	0,33 ITR



B. KONTAKT HIDEG

A kesztyű mintaanyagát 2 retesz - egy fűtött és egy hideg - közé teszik. A hőállóság (R) formula megméri a hőmérséklet-csökkenést a vizsgálati mintán, majd összehasonlítják a kontroll minta (nem termikus anyag) hőmérsékletével a hőellenállás kiszámításához. 4 szintje van: 1-4. Minél nagyobb a hőállóság, annál nagyobb a kesztyű szigetelési kapacitása hideg ellen.

Teljesítményszint	Hőállóság R - m2 K/W
1	0,025 ≤ R< 0,050
2	0,050 ≤ R< 0,100
3	0,100 ≤ R< 0,150
4	0,150 ≤ R



C. VÍZ BEHATOLÁS

A kesztyűmintát vízbe merítik. Ha 30 perc elteltével a víz nem tud behatolni a kesztyűbe, akkor úgy tekinthető, hogy megfelelt a teszten, ellenkező esetben sikertelen.

Az eredményeket 0 vagy 1 jelöli.

Eredmény	A vizsgálat időtartama
0 = sikertelen	Víz behatolása 30 perc előtt
1 = Megfelelt	Nincs víz behatolás 30 perc után

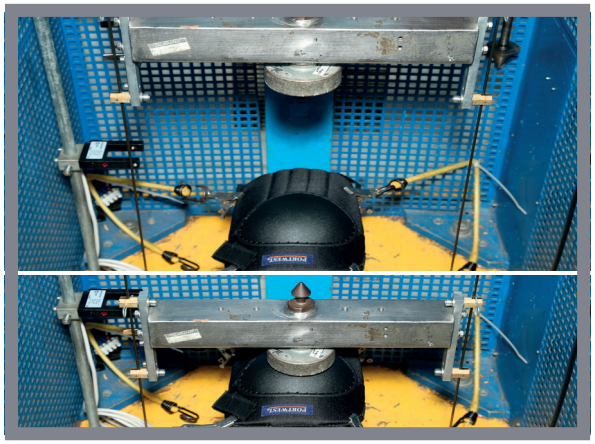
19 PORTWEST MODELL MEGFELEL AZ EN 511 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 30

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN14404:2004 +A1:2010

Ez az európai szabvány, amely meghatározza a térdvédők teljesítménykövetelményeit. Íme 3 példa a szabvány részeként végzett egyedi vizsgálatokra.



REZGÉSCSILLAPÍTÁS TESZT

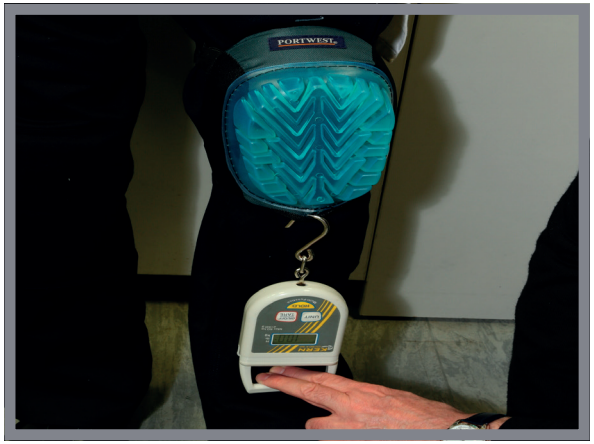
A teszt célja, hogy a többször egymás utáni térdelést szimulálja. Erre egy olyan gépet vesznek igénybe, amely öt joule energiát használ és öt percen belül ötször megtámasztja a térdvédő különböző részeit. Az átadott erőt (vagyis a térdig érő maradék ütközést) Kn-ban mérik. Annak érdekében, hogy a térdvédő megfeleljen, az 5 vizsgálat átlagértéke nem haladhatja meg a 3Kn-t és egyetlen mérés sem haladhatja meg a 4Kn-t.



ÁTHATOLÁS VÉDELEM TESZT

Ezt a tesztet a térdvédő teljesítményének felmérésére használják, hogy megvédje a térdet a különböző tárgyak behatolásával szemben. A teszten való megfelelés követelménye, hogy a térdvédők belső felülete legfeljebb 5 mm-rel térhet el, ha egy bizonyos erőhatást alkalmaznak.

FELHASZNÁLT ERŐ	ELHAJLÁS	SZINT
100N	> 5mm	0
100N	< or = 5mm	1
250N	< or = 5mm	2



ELMOZDULÁS TESZT

Ezt a teszt méri, hogy milyen stabilan állnak a térdvédők a használat során. A teszt kizárólag az 1. típusú hevederre vonatkozik. A hevederek maximális szélessége 30 mm, és nem nyúlhat 40 mm-nél nagyobbra, ha 10 N erőt alkalmaznak. Ez biztosítja, hogy a helyükön maradjanak és hogy ne legyenek túlságosan szorosak, ami kellemetlenséget okoz a felhasználónak.

A PORTWEST 7 OLYAN MODELLEL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL A EN14404:2004+A1:2010 SZABVÁNYNAK (KP55, KP44, S156, KP50, KP40, KP30, KP20)

TUDJA ÖN? 31

PORTWEST®

HOGY KELL FELVENNI EGY TESTHEVEDERT

6 EGYSZERŰ LÉPÉSBEN







1. Tartsa fel a testhevedert a hátsó D gyűrűnél fogva.

2. Vegye fel a hevedert, mint egy hátizsákot.

3. Csatolja össze felül a mellkas és derékszíj csatlakozóit

4. Nyújtsa mindkét lába alá a lábpántokat és vegye körbe mindkét combját, majd csatlakoztassa a derékrész csatlakozási pontjaihoz.

5. Annak érdekében, hogy a lábpántok megfelelően feszesek legyenek, tegye tenyerét a heveder és a láb közé (nem zárt ökölle).

6. Végül húzza meg az összes hevedert egy kényelmes, de határozott pozícióba.

A PORTWEST 46 LEESÉS ELLENI MODELLT KÍNÁL

TUDJA ÖN? 32

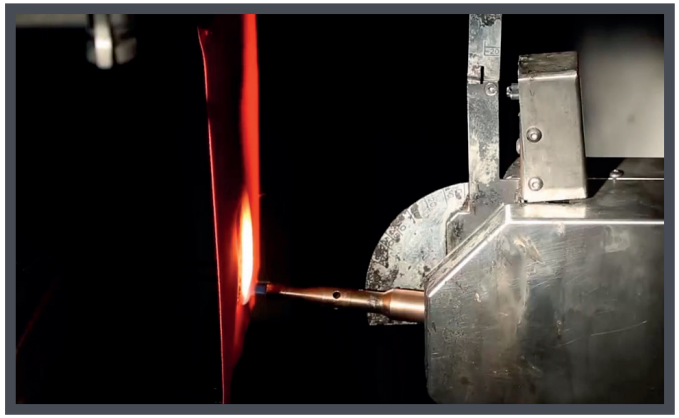
PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN ISO 14116

VÉDŐRUHÁZAT HŐ ÉS LÁNG ELLENI VÉDELEM KORLÁTOZOTT LÁNGTERJEDÉSŰ ANYAGOK

KORLÁTOZOTT LÁNGTERJEDÉSŰ ANYAGOK, ANYAGSZERKEZET ÉS VÉDŐÖLTÖZET SZABVÁNY MEGHATÁROZZA AZON KÖVETELMÉNYEKET, AMELYEK BIZTOSÍTJÁK, HOGY AZ ANYAGSZERKEZETEN KORLÁTOZOTT MÉRTÉKBEN TUDJON A LÁNG TOVÁBBTERJEDNI; AZ ANYAGOK ÖSSZETÉTELÉT; ILLETVE A VÉDŐFELSZERELÉSEKET ANNAK ÉRDEKÉBEN, HOGY CSÖKKENJEN A RUHÁZAT MEGGYULLADÁSÁNAK VALÓSZÍNŰSÉGE, AMELY EGY ESETLEGES VESZÉLYFORRÁS LEHET A DOLGOZÓ SZÁMÁRA.

A szabvány 3 index alapján határozza meg a korlátozott lángterjedésre vonatkozó megfelelést



EN ISO 14116 VIZSGÁLÓ BERENDEZÉS

Laboratóriumi körülmények között végzik a lángszabványok vizsgálatát. Egy kis lángot 10 másodpercre a szövetmintára teszik, majd eltávolítják. Ezután megvizsgálják a szövet állapotát.

A KORLÁTOZOTT LÁNGTERJEDÉS ELLENI VÉDELEM INDEXEI

INDEX 1
A VÉDELEM LEGKISEBB SZINTJE

A láng nem terjed, nincs lángoló törmelék, nincs utánizzás, de lyuk keletkezhet

INDEX 2
A VÉDELEM MAGASABB SZINTJE

A láng nem terjed, nincs lángoló törmelék, nincs utánizzás és nincs lyukképződés.

INDEX 3
A VÉDELEM LEGMAGASABB SZINTJE

Ezen a szinten a láng nem terjed, nincs lángoló törmelék, nincs utánizzás, nincs lyukképződés és azt is meghatározza, hogy az utánégési idő kevesebb, mint 2 másodperc.

Az FR41 EN ISO 14116 szabvány szerinti tanúsítvánnyal rendelkezik és tökéletes védelmet nyújt a kedvezőtlen időjárási körülmények és lángveszélyek ellen.



A PORTWEST 20 OLYAN MODELLT KÍNÁL, AMELY MEGFELEL AZ EN14116 SZABVÁNYNAK

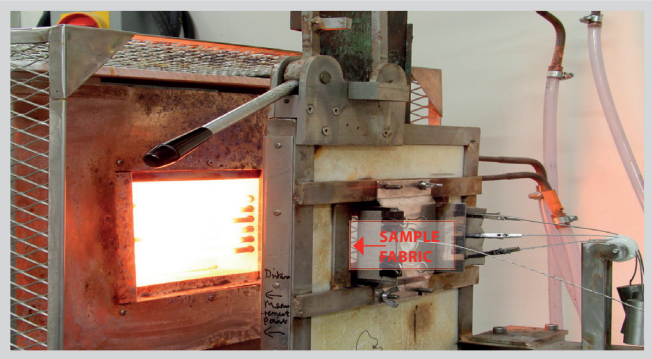
TUDJA ÖN? 33

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN1486

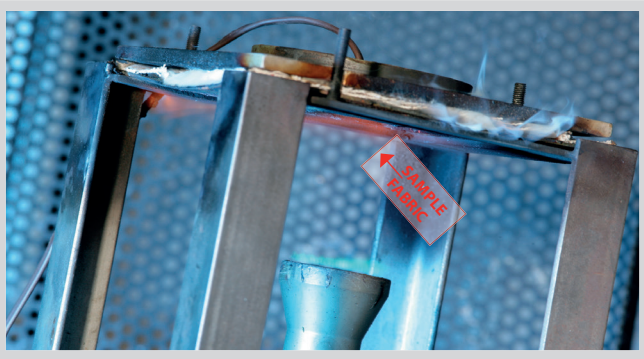
EZ AZ EURÓPAI SZABVÁNY MEGHATÁROZZA A SPECIALIZÁLT TŰZOLTÓ HŐVISSZAVERŐ RUHÁZATRA VONATKOZÓ VIZSGÁLATI MÓDSZEREKET ÉS MINIMÁLIS TELJESÍTMÉNY-KÖVETELMÉNYEKET. A RUHA VÉDELMET BIZTOSÍT LÁNGHATÁSSAL ÉS INTENZÍV SUGÁRZÓ HŐVEL SZEMBEN RÖVID IDEIG.

A SZABVÁNY TÖBB FIZIKAI TESZTET ÍR ELŐ:



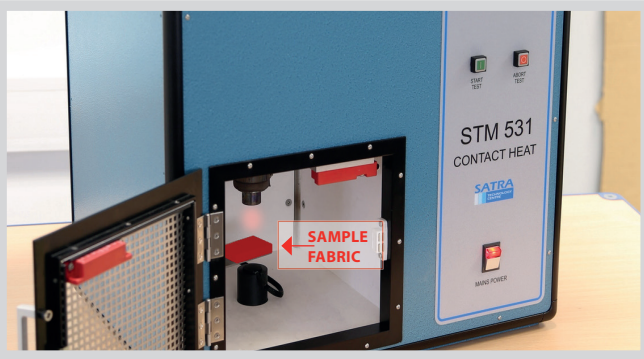
Sugárzó hőátadás:

A külső szövet sugárzó hőforrásnak van kitéve. Az időt másodpercben rögzítik, 24 ° C-os hőmérséklet-emelkedéssel a szövet belsejébe és ezt az időt sugárzó hőátadási indexként (RHTI) fejezik ki.



Konvektív hőátadás:

A külső szövetet intenzív hőáramlásnak tesszük ki. A hőátadási index (HTI) kifejezésekor a szövet 24°C hőmérséklettel történő hőátadásának időtartamát mérik.



Kontakt hő:

A fűtőelemet érintkezésbe hozza a szövettel és a legbelső bélés felszínén 10 ° C-os hőmérséklet-emelkedést vesz fel.

A PORTWEST 1 TELJES ÖLTÖZÉKKEL RENDELKEZIK (OVERÁL, KESZTYŰ ÉS CSIZMAVÉDŐ), MELY MEGFELEL A EN1486 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 34

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN136

A szabvány vizsgálati módszerei

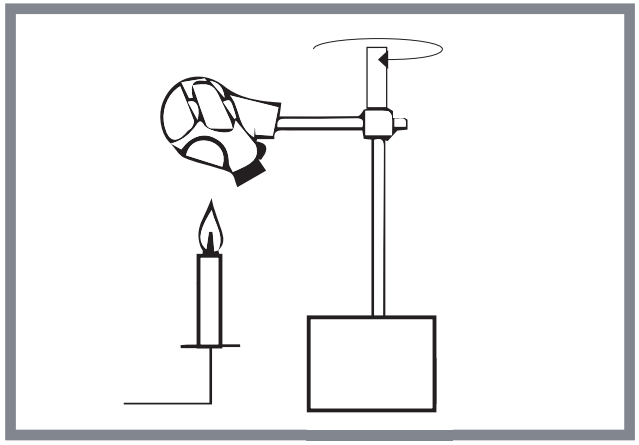
Európai szabvány a légzésvédő teljes álarcokra vonatkozóan

1. OSZTÁLY Teljes álarcok könnyű, egyszerű használatra

2. OSZTÁLY Teljes álarcok általános használatra

3. OSZTÁLY Teljes álarcok speciális használatra

Megjegyzés: A teljes álarcok 3 osztályba sorolhatók, mindegyik osztály ugyanolyan szintű légzésvédelmet biztosít, de az alkalmazásban különbségek lehetnek.



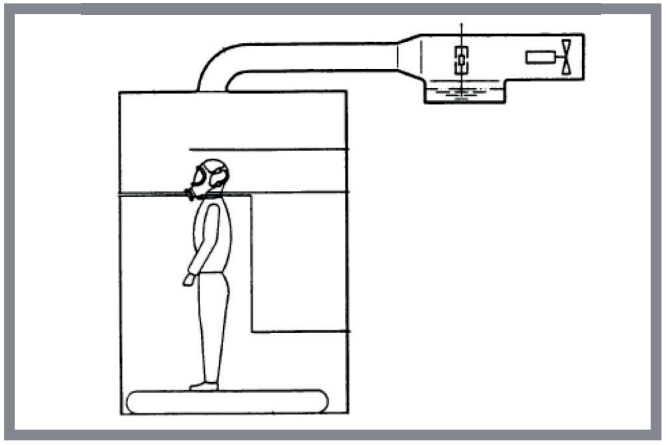
ÉGHETŐSÉG VIZSGÁLATA

A teljes álarcot (FF) viselő próbabábu lángnak van kitéve. A teszten való megfelelés érdekében az FF maszk nem éghet több mint 5 másodpercig a láng eltávolítása után. Ez a teszt szükséges mindhárom osztályú FF maszk esetében. Megjegyzés: A 3. osztályú maszkok magasabb szintű gyúlékonysági vizsgálati eljárásnak vannak kitéve.



FEJPÁNT ERŐSSÉG

Ha a maszk a megfelelő pozícióban van, a pánt minden egyes hevederének 100 N (1. OSZTÁLY) vagy 150 N (2. és 3. OSZTÁLY) húzással kell alkalmazni a húzás irányában 10 másodpercig. A vizsgálat sikeresnek tekinthető, ha a hevederek állandó lineáris deformációja nem áll fenn, azaz a hevederek hossza a vizsgálat befejezése után nem haladja meg az 5%-ot az elővizsgálatukhoz képest. Például 10cm, illetve 10.5cm.



BELSŐ SZIVÁRGÁS

Ezt a vizsgálatot egy 10 fős panelből álló tesztkamrában végzik, ahová nátrium-klorid tesztanyagot engednek be, miközben az emberek gyakorlati mozgásokat végeznek, amelyek szimulálják a valódi munkakörülményeket. A belső szivárgásvizsgálat kimondja, hogy a nátrium-klorid %-os aránya nem haladhatja meg a maszk belsejében lévő belélegzett levegő 0,05%-os átlagértékét.

A PORTWEST 1-1 2. OSZTÁLYÚ ÉS 3. OSZTÁLYÚ TERMÉKKEL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL AZ EN136 SZABVÁNYNAK

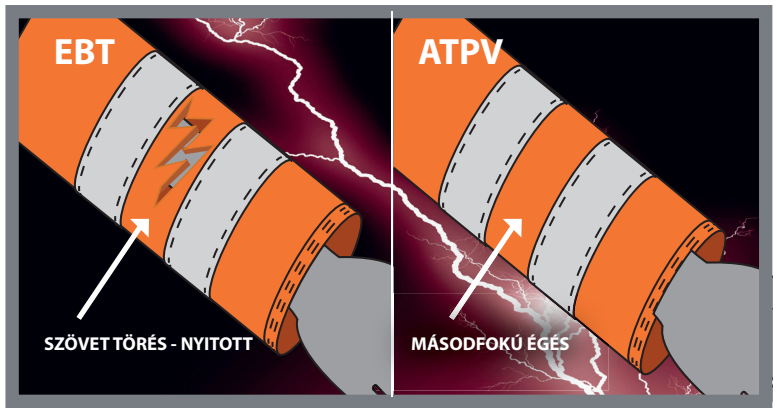
TUDJA ÖN? 35

PORTWEST®

MIT JELENT AZ IEC 61482-2:2009

A SZABVÁNY MEGHATÁROZZA KÖVETELMÉNYEKET ÉS TESZTELÉSI ELJÁRÁSOKAT AZ ELEKTROMOS ÍV HŐHATÁSA ELLEN VÉDŐ RUHÁZATOKRA ÉS ALAPANYAGOKRA VONATKOZÓAN. KÉT VIZSGÁLATI MÓDSZEREKHEZ LÉTEZIK: 1. BOX TESZT MÓDSZER 61482-1-2 ÉS 2. OPEN ARC MÓDSZER 61482-1-1. EZ AZ OLDAL CSAK AZ OPEN ARC MÓDSZERRE VONATKOZIK.







ELEKTROMOS ÍV TESZT

1) Az elektromos ív egy erős villanyáram, amely számos sérüléshez vezethet.
2) A Open Arc vizsgálati módszer megvizsgálja, hogy a szövet képes-e ellenállni az elektromos ív során létrehozott hőenergiával szemben.
3) Ez a teszt az amerikai szabvány NFPA 70E és az európai szabvány IEC 61482-2 része.
4) A teszt meghatározza az alapanyag ATPV (ív hőteljesítmény érték) és Ebt (energia szakító küszöbérték) értékeit.

EBT ÉS ATPV TESZT

1) Az Ebt az az energia mennyisége, amely ahhoz szükséges, hogy a szövet elszakadjon. Az ATPV az energia mennyisége, amely ahhoz szükséges, hogy 2. fokú égést okozzon a szöveten.
2) Mind az ATPV, mind az Ebt mérőszáma a kalória/cm2 (Cal / cm2).
A szövetet 8 kA ívvel tesztelik különböző incidensek időtartamára és kiszámolják a teljes Cal értéket.
3) Minél magasabb a Cal érték, annál nagyobb védelmet nyújt. A munkavállalók akkor tekinthetők biztonságosnak, ha a ruházati ívosztályuk meghaladja a villamos íves energiát, amelyet a kockázatbecslés során a legrosszabb esetre számítottak ki.

CAL ÉRTÉKEK

1) A ruhákat rétegezhetjük, hogy jobb Cal értéket érjünk el. Például egy hőréteg elérheti az Ebt 4,3 Cal/cm2 értéket és egy külső burkolat elérheti a 13,6 Cal/cm2 ATPV értéket.
2) Az ATPV/Ebt kombinációk azonban nagyobbak lesznek, mint a két egyrétegű réteg összege, mivel a két réteg közötti légrés biztosítja a viselő számára a kiegészítő védelmet.

A PORTWEST 37 OLYAN MODELLEL RENDELKEZIK, MELYET TESZTELTEK AZ OPEN ARC MÓDSZER ALAPJÁN

TUDJA ÖN? 36

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN ISO 20347:2012

A NEMZETKÖZI SZABVÁNY MEGHATÁROZZA A MUNKALÁBBELIKRE VONATKOZÓ KÖVETELMÉNYEKET, MELYEK NINCSENEK KITÉVE SEMMIFÉLE MECHANIKUS KOCKÁZATNAK.

I. OSZTÁLY:

(BŐR ÉS EGYÉB ANYAGOKBÓL KÉSZÜLT LÁBBELI, KIVÉVE A TELJES GUMI VAGY TELJES POLIMERIKUS LÁBBELI)

OB Teljesíti a munkalábbelik alapvető követelményeit
O1 Alapvető követelmények plusz olajálló talp, zárt kéregrész, energiaelnyelő sarok és antisztatikus tulajdonságok.
O2 Mint az O1 plusz víz behatolása és felszívódása
O3 Mint az O2 plusz mintázott járófelületű talp

II. OSZTÁLY

(TELJES GUMI VAGY TELJES POLIMERIKUS TÍPUSOK)

OB Teljesíti a munkalábbelik alapvető követelményeit.

O4 Alapvető követelmények plusz olajálló talp, energiaelnyelő sarok és antisztatikus tulajdonságok.
O5 Mint az O4 plusz talpátszúrás elleni védelem és mintázott járófelületű talp



A munkalábbelik biztonsági lábbelik, de nem tartalmaznak lábujj védelmet. Ezek a lábbelik úgy vannak megtervezve, hogy kényelmet, tartósságot és csúszásgátlást biztosítsanak a munkavállalók számára olyan környezetben, ahol a láb sérülésének lehetséges veszélye alacsonynak tekinthető.



A munkalábbeli ideális megoldás azoknak a munkavállalóknak, akik nem találkoznak ütközéssel vagy kompresszióval, de olyan veszélyekkel igen, mint a csúszás és az izomfáradtság. Ezen munkakörnyezetek közé tartoznak pl. az irodák, a szolgáltatási ágazatok, bemutatótermek és az éttermek.

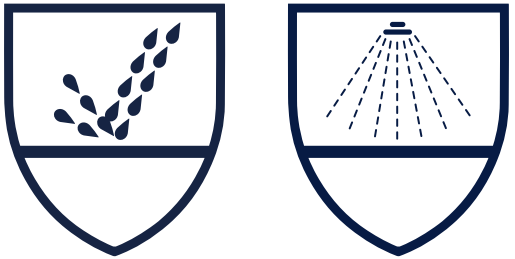
A PORTWEST 7 MUNKALÁBBELI MODELLEL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL AZ EN ISO 20347:2012 SZABVÁNYNAK: FW40, FW18, FD90, FW27, FW58, FW20 & FW19

TUDJA ÖN? 37

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 14605:2005

VÉDŐRUHÁZAT FOLYÉKONY VEGYSZEREK HATÁSA ELLEN

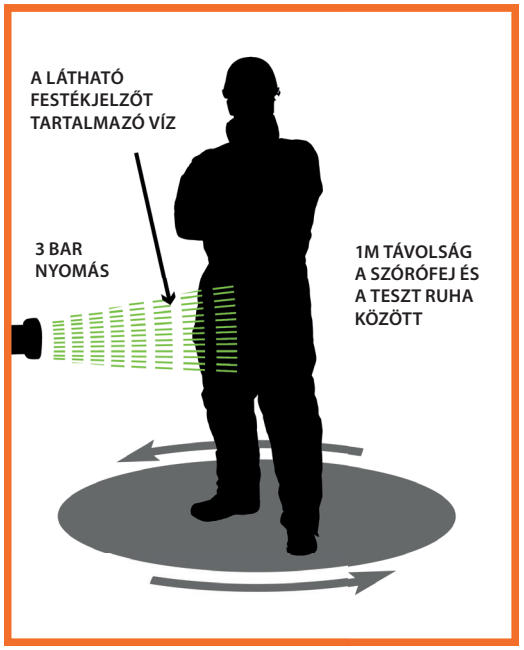


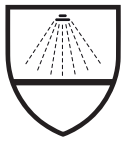
A SZABVÁNY MEGHATÁROZZA A FOLYADÉKZÁRÓ (3. TÍPUS) VAGY PERMETZÁRÓ (4. TÍPUS) VÉDŐRUHÁZATRA VONATKOZÓ TELJESÍTMÉNY KÖVETELMÉNYEKET, BELEÉRTVE AZON ESZKÖZÖKET IS, AMELYEK CSAK RÉSZLEGES TESTVÉDELMET NYÚJTANAK. (PB[3] ÉS PB[4]).

Az EN 14605 szabványnak való megfelelés kritériumai Ha a penetráció meghaladja a teljes kalibrációs folt területének háromszorosát. A fenti teszteket három ruházaton kell megismételni és mindháromnak meg kell felelnie.

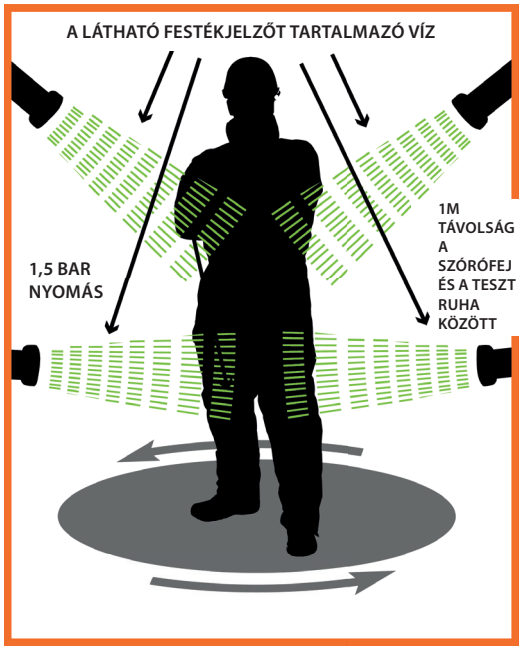


Folyadékzáró védőruházat. (Type 3)
Olyan ruhák, amelyek védenek a folyékony vegyi anyagok erős sugaraitól. A vizsgálat során egy teljes öltözéket egy forgó emelvényen, több víz bázisú folyadékkal sugárban szórják, amely fluoreszkáló vagy látható festékjelzőt tartalmaz, és amely az öltözet különböző kritikus részeire irányul.





Spray Tight ruhák. (Type 4)
A folyékony vegyi anyagok telítettségét védő ruhák. Ez a vizsgálat magában foglalja az egész ruhát egy forgó emelvényen, egy fluoreszkáló vagy látható festékjelzőt tartalmazó vízbázisú folyadékok intenzív permetezésére, amely az öltözet különböző kritikus részeire irányul.



A PORTWEST ST60 ÉS ST70 OVERÁLOK MEGFELELNEK AZ EN14605 SZABVÁNYNAK

TUDJA ÖN? 38

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 175

AZ EURÓPAI SZABVÁNY A SZEM ÉS ARCVÉDELEMRE HEGESZTÉSI VAGY EGYÉB KAPCSOLÓDÓ MŰSZAKI TEVÉKENYSÉG SORÁN



EZ A SZABVÁNY SPECIFIKÁLJA AZ ÁLTALÁNOS KÖVETELMÉNYEKET ÉS PRÓBAMÓDSZEREKET, A MUNKAVÉGZŐ ARCÁNAK ÉS SZEMÉNEK AZ ÁRTALMAS OPTIKAI SUGÁRZÁSI ÉS SZOKÁSOS HEGESZTÉSI, VÁGÁSI VAGY EGYÉB KAPCSOLÓDÓ MŰSZAKI TEVÉKENYSÉG SORÁN KELETKEZŐ SAJÁTSÁGOS KOCKÁZATOK ELLEN HASZNÁLT VÉDELMI BERENDEZÉSEKRE VONATKOZÓAN.

AZ EN 175 SZABVÁNY A KÖVETKEZŐKET TARTALMAZZA:

1. A tervezés alapelvei:

A szabvány meghatározza a vizuális mező minimális méretét, hogy a felhasználó biztonságosan tudjon dolgozni, de jó látómezőt is biztosítson a hegesztési tevékenységek során. A látómező mérete különbözik a szemüvegtől és arcvédőtől.

Meghatározza továbbá védőeszköz előállításához használt anyagok jellemzőit is.

2. Ütésállóság, amely lehet:

- Alacsony energiahatás 45 méter/másodperc: “F” jelölés, a hegesztő szemüvegeken és a védőszemüvegeken.
- Közepes energiahatás 120 méter/másodperc: “B” jelölés, a védőszemüvegeken és az arcvédőkön.

Védelem olvadt fém fröccsenése és forró szilárd anyagok ellen:

Ez egy opcionális teszt a hegesztő védőszemüvegek és arcvédők részére (normál szemüvegre nem). - Ha egy védőseszköz megfelel az opcionális teszten, akkor “9” jelöléssel van ellátva.



PW65

PW61

PW60

A PORTWEST 3 MODELLEL RENDELKEZIK, MELYEK MEGFELELNEK AZ EN 175 SZABVÁNYNAK - PW65 / PW61 / PW60

TUDJA ÖN? 39

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 374?

VÉDŐKESZTYŰK VEGYSZEREK ÉS MIKRO-ORGANIZMUSOK ELLEN



EZ A SZABVÁNY HÁROM RÉSZBŐL ÁLL

EN 374-1 KÖVETELMÉNYEK VÉDŐKESZTYŰKRE VEGYSZEREK ÉS ORGANIZMUSOK ELLEN
EN 374-2 VIZSGÁLATI MÓDSZER A VEGYSZEREK ÉS/VAGY MIKROORGANIZMUSOK BEHATOLÁS ELLENI VÉDELMÉRE VONATKOZÓAN
EN 374-3 NEM GÁZ JELLEGŰ, POTENCIÁLISAN VESZÉLYES VEGYI ANYAGOKKAL VALÓ FOLYAMATOS ÉRINTKEZÉS ESETÉRE HASZNÁLATOS KESZTYŰKET ALKOTÓ ANYAGOK ELLENÁLLÁSÁNAK MEGHATÁROZÁSÁRA

EN 374-2: BEHATOLÁS ELLENI VÉDELEM

EN374-2

Ez a szabvány két tesztből áll:

LEVEGŐ SZIVÁRGÁS TESZT
VÍZ SZIVÁRGÁS TESZT

A penetráció egy vegyi anyag és / vagy mikroorganizmus mozgása porózus anyagokon, varrásokon, lyukakon vagy más hiányosságokon keresztül, nem védett kesztyűanyagon, nem molekuláris szinten.

MIKROORGANIZMUS ELLENÁLLÁS:

A kesztyűknek el kell érniük legalább az AQL 2. szintjét ehhez a minősítéshez. Az elfogadható minőségi szint (AQL) az engedélyezett hibaarány egy bizonyos tétel vagy gyártási tétel esetén. A 3. szint (<0,65) azt jelenti, hogy a tétel kevesebb, mint 0,65% -a nem felel meg.

Szint	1	2	3
AQL	< 4,0	< 1,5	<0,65

ÁTHATOLÁSSAL SZEMBENI ELLENÁLLÁS

Ez a szabvány vizsgálat egy szilárd vagy folyékony vegyi anyag áteresztését jelenti. Ezt úgy határozzák meg, hogy a vegyszer áttörési idejét a kesztyűanyagon keresztül mérik. A kémiai permeáció az az eljárás, amellyel egy vegyi anyag molekuláris szinten egy védőkesztyűn keresztül mozog.

Teljesítményszint	1	2	3	4	5	6
Áttörési idő (perc)	>10	>30	>60	>120	>240	>480

CODE	Vegyszer	Osztály
A	Metanol	Elsődleges alkohol
B	Aceton	Keton
C	Acetonitril	Nitril vegyület
D	Diklór-metán	Klórozott parafin
E	Szén-diszulfid	Kén tartalmú szerves vegyület
F	Tulén	Aromás szénhidrogén
G	Dietil-amin	Amin
H	Tetrahidrafurán	Heterociklusos és éter vegyület
I	Etil-acetát	Észter
J	n-Heptán	Telített szénhidrogén
K	Szódium hidroxid 40%	Szervetlen bázis
L	Kénsav 96%	Szervetlen ásványi sav

EN374-3

Vízálló és alacsony vegyszerállóság

EN374-3

J K L

A szabvány megfelel a 2. szint áttörési idejének legalább három vegyi anyag esetén.

A piktogramnak egy kódot kell tartalmaznia, amely alapján a vegyszereket a vegyi anyag diagrammal összehasonlítva azonosítja.



A827 A835 A845 A810 A880

A PORTWEST 9 OLYAN MODELLEL RENDELKEZIK, MELYEK MEGFELELNEK AZ EN 374 SZABVÁNYNAK - A827, A835, A845, A810 & A880

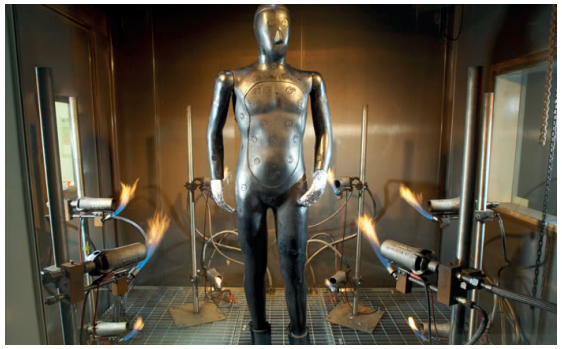
TUDJA ÖN? 40

PORTWEST®

MIT JELENT A 13506:2008?

AZ ISO 13506 RÉSZE AZ EN ISO 11612 HŐ ÉS LÁNG SZABVÁNYNAK

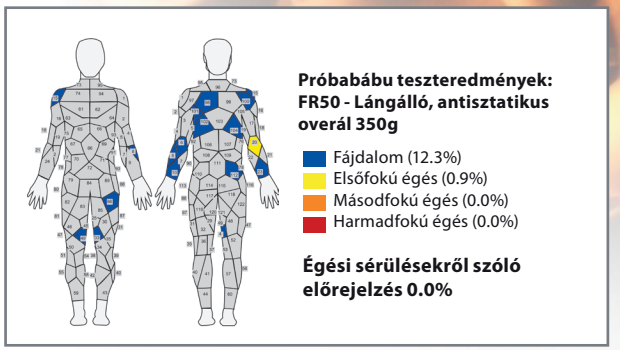
EZ AZ OPCIONÁLIS TESZT AZT MUTATJA MEG, HOGY MIKÉNT VISELKEDIK A RUHÁZAT EGY LÁNGHATÁS SORÁN. A VIZSGÁLAT PONTOS INFORMÁCIÓT AD, HOGY EGY ESETLEGES LÁNGHATÁS SORÁN MILYEN ÉGÉSI SÉRÜLÉSEKRE KELL SZÁMÍTANI AZ ADOTT RUHÁZATBAN. AZ ÉLETNAGYSÁGÚ PRÓBABÁBU SEGÍTSÉGÉVEL EGY TESTTÉRKÉPEN TUDHATJUK MEG A RUHA TULAJDONSÁGAIT.



A próbabábu több mint 100 hőmérséklet-érzékelőből áll, amelyek a test, a karok, a lábak és a fej felületén helyezkednek el. Az érzékelők feladata a próbabábu felület hőmérsékletének a láng hatására történő mérése.



A valódi élethelyzet replikálódása érdekében a próbabábu az alsóruházattal és a vizsgálandó ruhadarabokkal van felszerelve. A próbabábut ezután négy másodpercig teljes égésnek teszik ki. A lángokat a próbabábu körüli propánégők biztosítják.



Az érzékelők által elnyelt hőenergiát feljegyzik, az adatokat általában az égést követő 120 másodpercig gyűjtik. Ezután egy jelentést készítenek, amely egy "test térképet" mutat. Azt jelzi, hogy hol nem történt égés ill. hol történt első, második vagy harmadik égési sérülés.

A PORTWEST 17 OLYAN MODELLEL RENDELKEZIK, MELYET TESZTELTEK AZ ISO 13506 SZABVÁNY SZERINT (OVERÁLOK: FR50, FF50, FR60, FR28, FR21, FR22, AF22, AF53, AF73 & BIZ1) ÉS (ÖLTÖNYÖK: FR55/FR56, FR55/FR57, FR25/FR26, FR25/FR27, FR61/FR62, FR61/FR63 & BIZ2/BIZ30)

TUDJA ÖN? 41

PORTWEST®



MIT JELENT AZ EN 1073-2:2002?

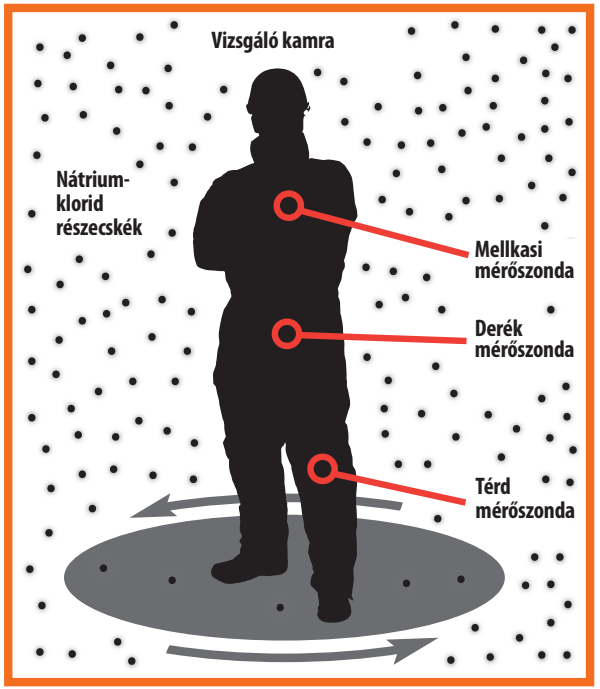
RADIOAKTÍV SZENNYEZŐDÉSEK ELLEN VÉDŐ RUHÁZAT

ELŐÍRÁSOK ÉS TESZTELÉSIKÖVETELMÉNYEK A NEM SZELLŐZŐ, SZEMCSÉS RADIOAKTÍV SZENNYEZŐDÉSEKELLEN VÉDŐ RUHÁZATRA VONATKOZÓAN. AZ EN ISO 13982-1 SZABVÁNY SZERINT TESZTELT AEROSZOLOK ÉS FINOM RÉSZECSKÉK SZIVÁRGÁSÁNAK ELVEZETÉSÉRE VONATKOZÓ STANDARDKÖVETELMÉNYEK.

FOLYAMAT:
A védőruhát viselő személy belép egy "tesztkamrába". A védőöltözet alatt a tesztalanyon három mérőszonda van csatlakoztatva (egyik a mellkason, egy a derekán és egy a térden). A nátrium-klorid részecskék (átlagos mérete 0,6 mikron) az egész kabinban oszlanak meg, a viselő három fizikai tevékenységet végez:

» 3 percig nyugodtan áll
» 3 perc helyben járás (5km/h)
» 3percguggolás(percenként5guggolássebességgel)

A védőöltözetbe behatoló nátrium-klorid-részecskéket az öltöny alatti mérőszondák számolják. Az eredményeket egy teljesítményosztályozás és egy "névleges védelmi tényező" meghatározására használják.



Névleges védelmi tényező és teljesítményosztály a ruházat védelmi szintjének meghatározására:

Védelmi szint	Osztály	Névleges védelmi tényező
Legmagasabb védelem	3	500
Közepes védelem	2	50
Alacsony védelem	1	5

A finom részecskék ellen legmagasabb védelmet nyújtó öltözetnek alacsony a belső szivárgása, így magas névleges védelmi tényezője.

A PORTWEST 3 OLYAN TERMÉKKEL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL AZ EN 1703-2:2002 SZABVÁNYNAK - ST50, ST60 & ST70

TUDJA ÖN? 42

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 140:1999?



EZ AZ EURÓPAI SZABVÁNY MEGHATÁROZZA A LÉGZÉSVÉDŐ FÉLÁLARCOKRA ÉS NEGYEDÁLARCOKRA VONATKOZÓ MINIMUM KÖVETELMÉNYEKET, KIVÉVE A MENTŐ ÉS BÚVÁR KÉSZÜLÉKEKET

DEFINÍCIÓK:

Félálarc = Álarc, mely fedi az orrot, a szájat és az állcsontot
Negyedálarc = Álarc, mely fedi az orrot, a szájat

LEÍRÁS:

Ezek célja, hogy a viselő személy arcán megfelelő tömítést biztosítson a környezeti légkör ellen. A beléptető levegő átmegy és közvetlenül az arcfelület orr- és szájrészébe kerül. Légzéskor a kilélegzett levegő a maszk exhalációs szelepein keresztül áramlik a környezeti légkörbe.

KULCSFONTOSSÁGÚ VIZSGÁLATOK

1. A HŐMÉRSÉKLETNEK VALÓ ELLENÁLLÁS

A maszkokat 24 órán át 70°C-on, majd 24 órán át szobahőmérsékleten +30°C-on kondicionáljuk. Ha az álarc és annak alkatrészei nem mutatnak észrevehető alakváltozást, megfelelt a termék.

2. GYÚLÉKONYSÁGNAK VALÓ ELLENÁLLÁS

A szabvány leírja a maszkok tesztelésének módját úgy, hogy közvetlen lánghatásnak teszi ki. Az arcvédő részek, amelyek használata közben ki lehetnek téve lánghatásnak, nem szabad meggyulladni vagy tovább égni 5 másodpercnél, a láng eltávolítása után. A hőmérséklet és gyúlékonysági vizsgálatok ellenállása biztosítja, hogy a maszk extrém körülmények között is megtartsa teljesítményét.

3. LÉLEGZÉS ELLENÁLLÁS

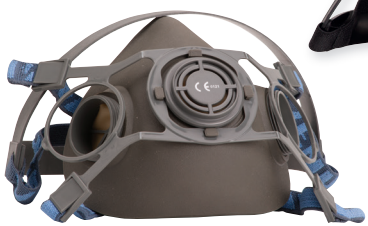
Az arcvédő légzőkészültsége, ha légzőgépen vizsgálják, nem haladhatja meg a

- » 2.0 millibar inhalációhoz
- » 3.0 millibar a kilégzéshez

Ez a teszt biztosítja, hogy a lélegzés kényelmes legyen az álarc viselése esetén

4. BELSŐ SZIVÁRGÁS

Amikor az álarc megfelelően van felhelyezve, az álarcon kívül eső környezeti levegő %-os része megengedhető, hogy átjusson az álarcon. Ez nem haladhatja meg a 2% -ot. Ez a teszt biztosítja a maszkok hatékony védelmi tulajdonságait.



P410



P420



P430

SZŰRŐK

A mérgező anyagoktól való védelem érdekében a maszkokat szűrőkkel kell használni, amelyek megfelelnek az EN 143 részecskeszűrő szabványnak és az EN 14387 gáz és kombinált szűrő szabványnak (gáz és részecskék).

A PORTWEST 3 FÉLÁLARC MODELLT KÍNÁL, MELYEK MEGFELELNEK AZ EN140 SZABVÁNYNAK - P410, P420 & P430

TUDJA ÖN? 43

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 381-5?

AZ EN 381 SZABVÁNY A KÉZI LÁNCFŰRÉSZ OKOZTA VÁGÁSOKKAL SZEMBENI VÉDŐRUHÁZAT ÁLTAL NYÚJTOTT VÉDELEM ÉRTÉKELÉSÉRE VONATKOZÓ KÖVETELMÉNYEKET RÖGZÍTI.

EN 381-5: A lábvédőkre vonatkozó követelmények
EN 381- 7: A védőkesztyűkre vonatkozó követelmények
EN 381-9: A lábszárvédőkre vonatkozó követelmények
EN 381- 11: A felsőtestvédőkre vonatkozó követelmények

Az EN 381 szabvány négy védelmi szintet tartalmaz.Ezek megfelelnek a láncfűrész sebességének méter/másodperc.

Class 0: 16 m/s	Class 2: 24 m/s
Class 1: 20 m/s	Class 3: 28 m/s

EN 381- 5 MEGHATÁROZZA A LÁBVÉDŐKRE VONATKOZÓ KÖVETELMÉNYEKET

A lábvédők speciális szálakkal rendelkeznek, amelyek eltömítik a láncfűrész vágómechanizmusát és megállítják a mozgást. Háromféle lábvédelem létezik: A, B és C típusú.

A ÉS B TÍPUS

A lábvédők védelmet nyújtanak a lábak elülső részén, erdészeti szakemberek számára készültek.

C TÍPUS

A lábvédők védőszálakkal rendelkeznek a láb körvonala mentén, nem professzionális használatra szánják.



A PORTWEST 2 MODELLEL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL AZ EN 381 -5 SZABVÁNYNAK - CH11,CH12.
MINDKETTŐ AZ EN 381 -5 1995: CLASS 1, A TÍPUS KATEGÓRIÁBA TARTOZIK.

TUDJA ÖN? 44

PORTWEST®

MI A L.E.D ÉS A CREE L.E.D.?

L.E.D: "fénykibocsátó dióda", a L.E.D egy kis darab félvezető anyag, amely különböző vegyületeket tartalmaz. A villamos energia áthaladása során ezen félvezető anyagokon keresztül, fény fotonok formájában kerül kibocsátásra. Ez a folyamatot elektro-lumineszcenciának hívjuk.

CREE L.E.D: A Cree egy olyan új technológia, amely az izzók arculatát újra cserélte, szilikon/chip technológiával. A CREE fények kevesebb energiát használnak, miközben sokkal jobb fényerőt biztosítanak, mint a piacon lévő más lámpák.



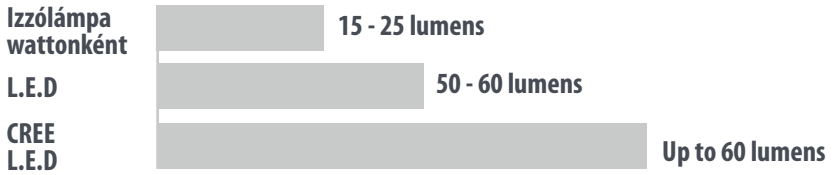
HATÉKONYSÁG

CREE LEDs

Tipikus L.E.D fény élettartam 20.000 (L.E.D) 50.000 (Cree L.E.D) óra



Lumen (fényerő)



L.E.D

Egy L.E.D fény ugyanolyan mennyiségű lument eredményezhet, mint az izzólámpák, miközben csak az energia 25% -át használja. Az izzólámpák több mint 90%-a hőt termel (azaz hatékonyabb a fűtő, mint lámpa).

RoHS COMPLIANT

RoHS - Veszélyes anyagok korlátozása. A "veszélyes anyagok korlátozásáról" szóló irányelvet azért hoztuk létre, hogy az elektromos termékek összes összetevője ne veszélyeztesse a felhasználót. Minden lámpánkat ennek a szabványnak megfelelően teszteljük.

CE

CE - Ez a szimbólum az európai irányelvekben meghatározott alapvető egészségügyi és biztonsági követelményeknek való megfelelést jelzi.

L.E.D: PA50, PA62, PA60, PA56 | CREE L.E.D: PA63, PA64, PA61, PA54, PA65, PA66, PA68, PA69

TUDJA ÖN? 45

PORTWEST®

MIT JELENT A BS 8599-1:2011

MUNKAHELYI ELSŐSEGÉLY KÉSZLETEK

A szabvány meghatározza a kis, közepes, nagy vagy utazási méretű készletek megfelelő tartalmát és javaslatot tesz arra, hogy hány készletre van szükség a szervezet méretétől függően.

A szabványnak való megfelelés bizonyítja, hogy a készletek jobb termékek és lehetővé teszik az ügyfelek számára, hogy megfeleljenek az Egészségvédelmi és Biztonsági Végrehajtó Hivatala (HSE) irányelvei szerinti egészségügyi és biztonsági kötelezettségeiknek.

A BS 8599-1 szabvány meghatározza a munkahelyi elsősegély készletek méretét és tartalmát:



Tartalomjegyzék és leírás	FA10 25 fő	FA11 25+ fő	FA12 100 fő
Útmutató	1	1	1
Tartalomjegyzék BS 8599-1:2014	1	1	1
Közepes steril kötszer: 2m x 7.5cm, nedvszívó párna 12cm x 12cm	4	6	8
Nagy steril kötszer: 2m x 10cm, nedvszívó párna 18cm x 18cm	1	2	2
Háromszög kötöző: 90cm x 90cm x 127cm	2	3	4
Biztosítótű: hossz 2,5cm	6	12	24
Szem pad steril kötszer: hurkolt kötés 1.5m x 5cm, ovális pad 7.5cm x 5 cm	2	3	4
Steril ragtapaszok: 7.5cm2, kötözőpárna > a terület 20% -a	40	60	100
Alkoholmentes nedves tisztítókendő: 80cm^2	20	30	40
Ragasztószalag: 2.5cm x 5cm	1	1	1
Kesztyűk: EN455	6	9	12
Ujj steril kötszer: 30cm x 3.5, nedvszívó betét 3.5cm^2	2	3	4
Újraélesztő arcvédő, szeleppel	1	1	2
Fóliatakaró: 130cm x 210cm	1	2	3
Égés kezelő: 100cm^2**	1	2	2
Univerzális ollók	1	1	1
Kötöző: 4m x 7.5cm	1	2	2
Falra szerelhető egység	1	1	1

A PORTWEST HÁROM OLYAN ELSŐSEGÉLY LÁDÁVAL RENDELKEZIK, MELY MEGFELEL A BS 8599-1:2011 SZABVÁNYNAK - FA10, FA11, FA12

TUDJA ÖN? 46

PORTWEST®

MIT JELENT A RIS-3279-TOM ISSUE 1

RIS 3279

VASÚTI SZABVÁNY, MELY MEGHATÁROZZA A KIVÁLÓ LÁTHATÓSÁGOT BIZTOSÍTÓ, VASÚTI VÉDŐRUHÁZATOKKAL SZEMBENI KÖVETELMÉNYEKET A BRIT VASÚTI IPARBAN

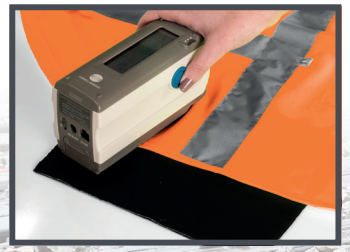


RIS-3279-TOM

Az EN ISO 20471 európai szabványon alapul. Meghatározza a viszonylag jól látható narancssárga alapanyagok minimális területi nagyságát a ruházaton belül és a fényvisszaverő szalag fotometriai minimumkövetelményeinek minimális szintjét. A szabvány megkívánja a ≥ 330 (cd / lx.m2) fényvisszaverő szalagolvasást, azonban a Portwest-nél ≥ 400 (cd / lx.m2) az elvárás.

RIS-3279-TOM

Nagyobb koncentrációt tesz lehetővé a vasúti dolgozók magas láthatóságú narancs alapanyaga számára. Ez növeli a textíliák feltűnő jellegét és biztosítja, hogy a vasúti munkás láthatóbb legyen. A spektrofotométer a narancssárga, jól láthatósági szövet színének (színintenzitásának) ellenőrzésére szolgál. Portwest ellenőrzi az összes tekercs anyagát, hogy a szövet megfeleljen a RIS-3279-TOM követelményeinek.





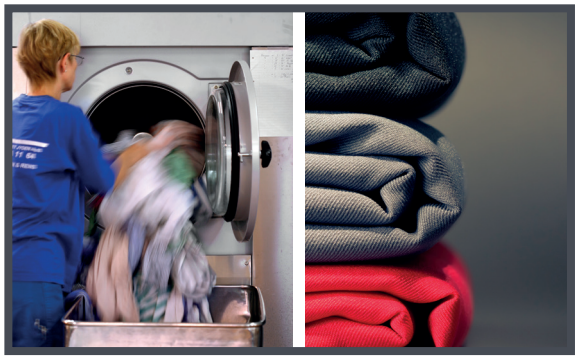


TUDJA ÖN? 47

PORTWEST®

AZ FR ANYAGOK MOSÁSA

A RUHÁZATOKAT A GYÁRTÓ ÚTMUTATÁSAINAK MEGFELELŐEN KELL VÉGEZNI. NEM MEGFELELŐ MOSÁS ESETÉN SÉRÜLHET A TERMÉK VÉDŐKÉPESSÉGE ÉS KIALAKÍTÁSA



Előkészítés:

- Ha a foltokat nehéz eltávolítani, akkor elő lehet azokat folyékony szappannal kezelni, enyhe dörzsöléssel, mielőtt a ruha a mosógépbe kerülne.
- Soha ne használjon klórtartalmú fehérítőt vagy fehérítőt tartalmazó mosószereket, mivel ezek csökkentik a ruha lángálló képességét.
- Textilöblítők, keményítők, valamint egyéb mosodai adalékanyagok használata nem ajánlott, mivel azok elfedheti a lángálló képességet és égéskor tüzelőanyagként is viselkedhetnek.



Mosás:

- A szennyezett munkaruhát minden esetben elkülönítve mossa
- Mindig tartsa be a bevarrt címkén található mosási hőmérsékletet.
- Minden esetben kifordítva mossa a ruhadarabokat, hogy minimalizálja a felületi kopást.
- A mosás során a zippzáraknak zárva kell lenni.
- A hatékony mosás érdekében soha ne töltse túl a mosógépet, hogy a ruhadarabok szabadon mozoghassanak a mosás és a centrifugálás közben.



Szárítás:

- Szárítógép használata általában nem ajánlott, mivel az alkalmazott hőmérsékletet gyakran túl nagy, és a ruhadarab zsugorodását eredményezheti.
- Rendkívül fontos, hogy pamut vagy pamuttartalmú ruhadarabokat ne szárítsuk túl. A túlszárítás a ruhadarab károsodását eredményezi.
- Ne tegye ki közvetlen napsugárzásnak.

AZ UTASÍTÁSOK BETARTÁSA MELLET A LÁNGMENTESÍTŐ BEVONAT A RUHADARAB ÉLETCIKLUSÁIG BIZTOSÍT VÉDELMET.

TUDJA ÖN? 48

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 795:2012?

A KIKÖTÉSI PONTOK TELJESÍTMÉNY KÖVETELMÉNYEI ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREI

Az EN795 szabvány olyan termékekre vonatkozik, amelyek összekötő szerepet képeznek a zuhanásgátló rendszerek (testhevederek, kikötőkötelek, automata zuhanásgátlók stb) és a tartószerkezet között.

3 ALAPVETŐ TELJESÍTMÉNY TESZT SZEREPEL AZ EN795 SZABVÁNYBAN



DINAMIKUS TESZT

A kikötési pontokat többször az eséskor keletkező erőhatással terhelik az összes valószínűsíthető irányban. Ez gyakran egy többszörösen megismételt tesztet jelent az eszközzel különböző tartószerkezetekhez rögzítve. A tesztet az összes lehetséges telepítési formában meg kell ismételni, ahogy a valóságban is történne. Eltérő tesztekkel vizsgálják a különböző osztályú kikötési pontokat.



STATIKUS TESZT

Minden kikötési pontnak megvizsgálják a szakítószilárdságát. Általában 12 és 18 kN erőhatást alkalmaznak attól függően milyen osztályú kikötési pontról van szó. Az erőhatásokat legalább 3 percig kell alkalmazni, hogy biztosítsák, a termék szakítószilárdsága meghaladja a szabványban előírt mértéket.



KORRÓZIÓ VIZSGÁLAT

A fém alkatrészeket egy semleges só-spray vizsgálatnak teszik ki, hogy megvizsgálják az alkatrészek minimális ellenállását a környezeti korrózióval szemben. A termékeket sósvizes ködde l teli szigetelt szobában tárolják, ami elindítja a felületi rozsdásodást. Két 24 órás vizsgálat, közte 1 órás száradási időszak után vizsgálják a rozsdaképződést és a termék működőképességét.

FORRÁS: http://www.satrappeguide.com/EN795.php

TUDJA ÖN? 49

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 362:2004?

CSATLAKOZÓK TELJESÍTMÉNY KÖVETELMÉNYEI ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREI

Az EN 362 szabvány a csatlakozókra vonatkozik, melyek feladata a zuhanásgátló rendszerek összekapcsolása, mint pl: zuhanásgátló rendszerek, munkahelyzet pozícionálás, kötélen való megközelítés, visszatartás, mentő rendszerek.

2 ALAPVETŐ TELJESÍTMÉNY TESZT SZEREPEL AZ EN362 SZABVÁNYBAN



STATIKUS TESZT

A csatlakozó szakítószilárdságát többfajta vizsgálattal és különböző irányú erőhatásokkal mérik, attól függően milyen osztályba tartoznak. Ha egy csatlakozót csak egy irányból érhet erőhatás (pl: ha a csatlakozó egyik vége permanens csatlakozik egy másik rendszerhez) akkor csak egy vizsgálatot végeznek az adott irányban. De ha előreláthatóan a helytelen használatból következően más terhelési irányok is előfordulhatnak, akkor a „fő" irányú terhelés mellett az „egyéb" irányú terhelésekre is vizsgálatot kell végezni. Továbbá a nem automatikusan záródó csatlakozóknál a vizsgálatot nyitott és zárt állapotban is el kell végezni.

Az EN 362 szabvány esetében a vizsgálat során az erőhatásokat 3 percig kell alkalmazni, míg az EN 12275 szabvány esetében az erőhatást a töréspontig kell növelni. Ezért fontos a különböző termékek összehasonlításánál tudni melyik szabvány szerint van bevizsgálva.



KORRÓZIÓ VIZSGÁLAT

A fém alkatrészeket egy semleges só-spray vizsgálatnak teszik ki, hogy megvizsgálják az alkatrészek minimális ellenállását a környezeti korrózióval szemben. A termékeket sósvizes ködde l teli szigetelt szobában tárolják, ami elindítja a felületi rozsdásodást. 24 vagy 48 órás vizsgálat után vizsgálják a rozsdaképződést és a termék működőképességét.

FORRÁS:: http://www.satrappeguide.com/EN795.php

TUDJA ÖN? 50

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 360:2002?

AUTOMATA ZUHANÁSGÁTLÓ BLOKKOK TELJESÍTMÉNY KÖVETELMÉNYEI ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREI

Az EN 360 szabvány olyan termékre vonatkozik, amely egy kötelet tartalmaz, ami összeköti a teljes testhevedert egy megfelelő kikötési ponttal. A kötélzet automatikusan visszahúzódik (egy rúgós szerkezetnek köszönhetően) a blokk házába. Eséskor egy fékező mechanizmus blokkolja a kötélzetet, ezzel megállítva a felhasználó zuhanását a lehető legrövidebb távolságon belül.

4 ALAPVETŐ TELJESÍTMÉNY TESZT SZEREPEL AZ EN360 SZABVÁNYBAN



DINAMIKUS TESZT

Az automata zuhanásgátló blokkokat leesés teszttel vizsgálják hasonlóan a kikötőkötelekhez (100 kg súlyt használva megmérik a zuhanást megállító távolságot és erőhatást) Az ejtési magasság ennél a vizsgálatnál 600 mm, függetlenül attól milyen a kötélzet teljes hossza. Egy csipeszt helyeznek a kötélzetre 600 mm-nél, meggátolva hogy teljesen visszahúzódjon a kötélzet a házba és lehetővé téve a szabadesés szimulálását. A vizsgálat után a kötélzet hossza nem lehet több 1,4 méternél (lényegében 2 méteren belül kell megállítani az esést a kiindulási ponthoz képest) és a testre ható erő nem lehet magasabb 6kN-nál.



BLOKKOLÁS KONDICIONÁLÁS UTÁN

A mechanikus eszközök esetén kiegészítő vizsgálat is szükséges, hogy biztosítsák, a környezeti hatások nem befolyásolják a termék funkcionalitását. A blokkolást (minimum 5 kg súly leejtésével) megvizsgálják kondicionálás után magas hőmérséklet (50°C-on, 85% relatív pártartalom mellett legalább 2 óráig), alacsony hőmérséklet (-30°C-on legalább 2 óráig), és víz (70 liter/óra vízgőz legalább 3 óráig) jelenléte esetén is. További vizsgálatokat is lehet végezni diesel olajba vagy porba való merítés után.



KORRÓZIÓ VIZSGÁLAT

A fém alkatrészeket egy semleges só-spray vizsgálatnak teszik ki, hogy megvizsgálják az alkatrészek minimális ellenállását a környezeti korrózióval szemben. A termékeket sósvizes ködde l teli szigetelt szobában tárolják, ami elindítja a felületi rozsdásodást. 24 vagy 48 órás vizsgálat után vizsgálják a rozsdaképződést és a termék működőképességét.



STATIKUS VIZSGÁLAT

Megvizsgálják a komplett termék akítószilárdságát. A textil részeket 15 kN a fém alkatrészeket 12kN erőhatással vizsgálják. Az erőhatásokat legalább 3 percig kell alkalmazni, hogy biztosítsák, a termék szakítószilárdsága meghaladja a szabványban előírt mértéket.

FORRÁS: http://www.satrappeguide.com/EN360.php

TUDJA ÖN? 51

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 355:2002?

ENERGIAELNYELŐS KIKÖTŐKÖTELEK TELJESÍTMÉNY KÖVETELMÉNYEI ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREI

Az EN 355 olyan kikötőkötelekre vonatkozik, melyek összekötik a teljes testhevedert egy megfelelő kikötési ponttal. A kikötőkötél tartalmaz egy energiaelnyelőt, amely fokozatosan állítja meg az esést ezzel csökkentve a testre ható erőt.

3 ALAPVETŐ TELJESÍTMÉNY TESZT SZEREPEL AZ EN355 SZABVÁNYBAN



DINAMIKUS TESZT

Az energiaelnyelős kikötőköteleket leesés teszttel vizsgálják, hogy mekkora maximális távolságon belül, és milyen maximális erőhatás mellett képest megállítani egy esést. Különösképpen vizsgálva, hogy az energiaelnyelő hossza nem lépheti át az 1,75 m hosszúságot, az erőhatás nem lehet több 6 kN-nál, úgy hogy 100 kg súly ejtenek le olyan magasról, mint a kötél teljes hosszának a kétszerese.

Ahol az energiaelnyelőt külön is meg lehet vásárolni (azaz mint egy alkatrészt) ott a hosszát lánccal meghosszabbítják 2 méterig, majd 4 méter magasból elvégzik a leesési tesztet.



STATIKUS TESZT

Megvizsgálják a komplett termék szakítószilárdságát. Az energiaelnyelőket 15kN erőhatással vizsgálják. Az erőhatásokat legalább 3 percig kell alkalmazni, hogy biztosítsák, a termék szakítószilárdsága meghaladja a szabványban előírt mértéket.



KORRÓZIÓ VIZSGÁLAT

A fém alkatrészeket egy semleges só-spray vizsgálatnak teszik ki, hogy megvizsgálják az alkatrészek minimális ellenállását a környezeti korrózióval szemben. A termékeket sósvizes ködde l teli szigetelt szobában tárolják, ami elindítja a felületi rozsdásodást. 24 vagy 48 órás vizsgálat után vizsgálják a rozsdaképződést és a termék működőképességét.

FORRÁS: http://www.satrappeguide.com/EN795.php

TUDJA ÖN? 52

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 353-2:2002?

HAJLÉKONY RÖGZÍTETT VEZETÉKEN ALKALMAZOTT, VEZÉRELT TÍPUSÚ ZUHANÁSGÁTLÓK TELJESÍTMÉNY KÖVETELMÉNYEI ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREI

Az EN353-2 szabvány olyan rendszerre vonatkozik, amely egy vezető kötélből áll a felső pontjánál egy kikötési ponthoz rögzítve (ideiglenesen vagy véglegesen), melyhez egy mozgatható zuhanásgátló csatlakozik. A felhasználó a zuhanásgátlóhoz csatlakozik, miközben felfelé mászik vagy ereszkedik, eséskor a zuhanásgátló rázár a kötélre és megállítja a zuhanást.

4 ALAPVETŐ TELJESÍTMÉNY TESZT SZEREPEL AZ EN353-2 SZABVÁNYBAN



DINAMIKUS TESZT

A vezérelt típusú zuhanásgátlókat 100 kg súllyal vizsgálják leesés ellen, úgy, hogy addig emelik a súlyt, hogy a zuhanásgátló elinduljon felfelé a kötél vagy sín mentén. Eséskor a zuhanásgátló 1 méteren belül (a zuhanásgátló mozgása a kötélen vagy az aktivált energiaelnyelő hossza) kell, hogy megállítsa az esést miközben maximum 6 kN erőhatás keletkezhet.



BLOKKOLÁS KONDICIONÁLÁS UTÁN

A mechanikus eszközök esetén kiegészítő vizsgálat is szükséges, hogy biztosítsák, a környezeti hatások nem befolyásolják a termék funkcionalitását. A blokkolást (minimum 5 kg súly leejtésével) megvizsgálják kondicionálás után magas hőmérséklet (50°C-on, 85% relatív pártartalom mellett legalább 2 óráig), alacsony hőmérséklet (-30°C-on legalább 2 óráig), és víz (70 liter/óra vízgőz legalább 3 óráig) jelenléte esetén is. További vizsgálatokat is lehet végezni diesel olajba vagy porba való merítés után.



KORRÓZIÓ VIZSGÁLAT

A fém alkatrészeket egy semleges só-spray vizsgálatnak teszik ki, hogy megvizsgálják az alkatrészek minimális ellenállását a környezeti korrózióval szemben. A termékeket sósvizes ködde l teli szigetelt szobában tárolják, ami elindítja a felületi rozsdásodást. 24 vagy 48 órás vizsgálat után vizsgálják a rozsdaképződést és a termék működőképességét.



STATIKUS VIZSGÁLAT

Megvizsgálják a komplett termék szakítószilárdságát. A textil részeket 15 kN a fém alkatrészeket 12kN erőhatással vizsgálják. Az erőhatásokat legalább 3 percig kell alkalmazni, hogy biztosítsák, a termék szakítószilárdsága meghaladja a szabványban előírt mértéket.

FORRÁS: http://www.satrappeguide.com/EN360.php

TUDJA ÖN? 53

PORTWEST®

MIT JELENT AZ EN 361:2002?

TELJES TESTHEVEDEREK TELJESÍTMÉNY KÖVETELMÉNYEI ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREI

Az EN 361 szabvány a teljes testhevederekre vonatkozik, melyek célja a felhasználó megtartása eséskor és az erőhatások szétosztása (azaz megállítani a testet szabadeséskor).

3 ALAPVETŐ TELJESÍTMÉNY TESZT SZEREPEL AZ EN360 SZABVÁNYBAN



DINAMIKUS TESZT

A vizsgálat célja, hogy szimulálja a heveder viselkedését valós szituációban miközben nagyobb erőhatásnak teszik ki, mint amire tervezték. Különösképpen nagy hangsúly fektetnek a test helyzetére esés közben.

A hevedert felhelyezik egy 100 kg súlyú merev bábura majd 2 méter hosszú 11 mm átmérőjű kötélhez csatlakoztatják és 4 méteres szabadesést szimulálnak vele. A tesztet kétszer végzik el, egyszer fejjel felfelé majd fejjel lefelé beállított bábuval (elengedéskor a bábu feje lent van). A teszt akkor sikeres, ha mindkét esetben a teljes testheveder a bábut fejjel felfelé lévő pozícióban tartja meg, a függőleges iránytól való eltérés nem lehet több 50 foknál.



STATIKUS TESZT

Megvizsgálják a komplett termék szakítószilárdságát, beleértve a hevedert és kikötőkötelet is. Az erőhatásokat legalább 3 percig kell alkalmazni, hogy biztosítsák, a termék szakítószilárdsága meghaladja a szabványban előírt mértéket. 6 kN biztonsági faktorral számolnak ahol a kN, mint mért erőhatás értendő.

- **A teljes testhevedereket 15 kN erőhatásnak teszik ki, amikor a bábu fejjel felfelé van és 10 kN erőnek, amikor fejjel lefelé helyezkedik el.**
- **A kikötőköteleket 22 vagy 15 kN erőhatásnak teszik ki, attól függően milyen az alapanyaguk.**



KORRÓZIÓ VIZSGÁLAT

A fém alkatrészeket egy semleges só-spray vizsgálatnak teszik ki, hogy megvizsgálják az alkatrészek minimális ellenállását a környezeti korrózióval szemben. A termékeket sósvizes ködde l teli szigetelt szobában tárolják, ami elindítja a felületi rozsdásodást. 24 vagy 48 órás vizsgálat után vizsgálják a rozsdaképződést és a termék működőképességét.

FORRÁS: http://www.satrappeguide.com/EN361.php